

上海钢管行业简报

第 10 期

(总第 395 期)

上海钢管行业协会编

2019 年 5 月 31 日



协会工作

2019 第二次会长办公会在上上德盛召开

5 月 24 日下午, 2019 年第二次会长办公会在嘉定上上德盛集团公司会议室召开, 8 位正副会长悉数到会, 由于会议主要议题是换届改选工作, 因此换届改选工作小组暨秘书处全体成员也参加了会议。会议一致通过了向理事会提交的下届理事会候选理事和监事会候选监事名单, 对下届理事会领导班子的组成, 进行了充分地酝酿, 形成了初步意见。

会议由曹祥军秘书长主持。

会议首先由本次会议的共同主办单位上上德盛集团季学文董事长、上海佳冷冷弯科技股份有限公司黄宏江总经理致辞。

两位老总发表了热情洋溢的讲话后, 换届改选工作小组成员卢致逵常务副秘书长向办公会汇报了换届改选的最新工作流程和需要申报的各种材料, 已征集到的第六届候选理事单位、监事单位名单, 以及按照社团管理部门对这些遴选单位的情况说明。

曹祥军秘书长回顾了协会在五届理事会的领导下, 取得的工作成绩和协会日益提升的行业影响力, 感谢各位会长和理事们对秘书处工作的大力支持和倾心指导, 希望各位会长和理事们继续支持下一届协会的工作, 相信在各位会长的领导下, 一定能顺利完成换届改选工作。

最后, 巩宏良会长做了会议总结。他指出: 五届理事会认真贯彻党的十九大“不忘初心, 牢记使命”的伟大号召, 把协会发展和为会员企业服务放在协会工作的首位, 会长们争相为协会做贡献, 理事会心往一处想、劲往一处使, 会员企业积极响应和参与协会的各项活动, 协会工作走上了高质量发展的道路。

华中科技大学曾晓雁教授一行访问宝钢宝世威等企业

5 月 17 日, 华中科技大学曾晓雁教授一行二人, 在协会秘书处的安排下对协会企业宝钢钢管条钢事业部、宝世威等企业进行了访问。

曾教授一行先对宝钢钢管条钢事业部进行了访问, 受到钢管条钢事业部助理、宝钢研究院首席工程师张忠铎的接待。双方共同探讨了激光技术在钢管制造行业的应用可能, 对于钢管制造过程来说, 由于变形工作过程比较复杂, 相关的工模具使用较多, 这些工模具的质量及使用寿命, 对钢管产品质量和成本有较大的影响。曾教授对于使用激光技术来大幅提升工模具的质量和使用寿命有非常强的信心。张忠铎首席也非常愿意与曾教授开展合作。首先希望在无缝钢管生产中较为重要的穿孔机导盘导板、穿孔顶头、芯棒、轧辊等工具上应用。并希望曾教授有空时可以组织人员对相关技术深入的开展研究, 对宝钢的 140 无缝机组及烟宝的 460 机组开展深入调研, 将相应的技术方案落到实处。

会后，曾教授参观了宝钢 140 无缝钢管机组及 UOE 直缝埋弧焊管生产机组。

在完成了对宝钢的参观交流后，曾教授一行又来到宝世威继续参观交流。受宝世威相关领导的接待，并参观了宝世威的螺旋焊管生产线。

曾晓雁教授作为我国激光应用技术的领军人物，此次对几家钢管重点企业的访问沟通，将加深曾教授的激光技术团队对钢管生产技术的了解，为进一步强化激光技术在钢管生产中的应用起到非常重大的作用。

协会派员参加 2019 年上海市进出口公平贸易工作站会议

5 月 16 日下午，2019 年上海市进出口公平贸易行业工作站工作及培训会议，在世博村路 139 号综合楼召开，各行业协会、进出口商会、区经贸委等数十家相关单位参加了此次培训会，上海钢管行业协会派员参加了会议。

会议首先由市商务委申卫华副主任致辞。他在致辞中指出，2019 年公平贸易工作的主要内容是：1. 积极应对贸易摩擦，服务本市产业和重点企业，为企业做好服务工作；2. 发挥产业安全保护体系，在产业价值链方面起到引导作用；3. 继续加大保护知识产权的力度，做好知识产权海外维权和各项服务工作；4. 推动各行业协会应对贸易摩擦的服务工作。

申卫华副主任对行业协会的工作提了几点建议：1. 提升各行业协会对贸易工作的深度；2. 发挥行业协会的引领作用，推动企业规范发展；3. 引领企业维护自身的知识产权。

上海市金属结构行业协会和上海印制电路行业协会被授予第九批上海市进出口公平贸易行业工作站。上海有色金属行业协会、上海通信制造行业协会分别做了工作站经验交流。元华律所合伙人江海律师做了《国际经贸风险防范和应对实务培训——中美经贸摩擦背景下的境外投资困境和注意事项》的报告；上海经贸商事调解中心主任张巍分享了《在多边贸易框架下的争议解决》；上海社科院研究员汤蕴懿做了《世界变局中的上海产业国际竞争力》的演讲；中国科学院上海产业与技术情报中心马征远汇报了《上海市产业安全监测成果》；中国科学院上海产业与技术情报中心刘樱霞讲解了《技术性贸易措施通报查询系统》。最后市商务委公平贸易处处长孙嘉荣对 2019 年上海市进出口公平贸易站的工作做了部署。

关于组团参观第 8 届中国国际机器人展览会的通知

工业机器人在钢管生产中的应用，可大幅度提高生产效率，降低人工费用，减轻劳动强度，提升产品质量，是钢管行业智能制造的必然趋势，不少会员单位正积极的开发这一技术。

第 8 届中国国际机器人展览会定于 2019 年 7 月 10-13 日在国家会展中心（上海）举办，秘书处通过与展览主办单位上海中机联展览有限公司联系，拟组团参观该展览会。

欢迎广大会员单位报名参团。报名电话：021-56974051 联系人：于云靖 王赛男

会员动态

宝钢—中钢第 19 次科技交流：面向未来进一步深化友谊与合作

5 月 28 日，宝钢—中钢第十九次科技交流研讨会在宝钢股份开幕。双方一致表示，面向未来进一步深化友谊与合作，扩展交流广度和深度，共创行业合作典范。中国宝武党委书记、董事长陈德荣和台湾中钢董事长翁朝栋出席开幕式并致辞。

交流活动为期 3 天，高层交流重点围绕全球钢铁市场情况、国际化布局、智慧制造、环境保护和城市钢厂等议题展开探讨。技术交流将延续第十八次交流主题，聚焦热轧、冷轧，组织双方管理和技术人员开展专题研讨。期间，中钢代表团还参观了宝钢股份宝山基地无人化库区、高炉集控中心、炼铁厂原料大棚等，并前往湛江钢铁实地考察交流。

常宝 2019 年第一次干部大会暨目标责任书签订仪式

5 月 15 日，常宝股份在普莱森综合大楼召开常宝 2019 年第一次干部大会暨目标责任书签订仪式，常宝中层助理及以上管理人员、主任工程师及以上技术人员等参加此次会议。

总经理韩巧林总结回顾了 1-4 月份公司经营情况，指出各单元满负荷运行，总体产销业绩较 2018 年同期有所增长。副总经理戴正春代表公司宣读了公司干部调整及任命，并现场举行各单元负责人聘书颁发及 2019 年目标责任书签订仪式。

常宝董事长曹坚作了重要讲话，他指出干部人才是常宝未来发展的关键。同时，公司要加快体制机制变革，重新建立绩效薪酬体系，让每一位想做事、能做事、做成事的人成为常宝发展的中坚力量，将常宝打造成为国内一流、行业领先的能源管材制造企业。

国家新材料生产应用示范平台（核能材料）项目 中期进展交流会在久立顺利召开

5 月 23 日，“国家新材料生产应用示范平台（核能材料）项目中期进展交流会”在久立特材召开。此次会议邀请了核能材料产业发展联盟专家委三位专家组成评审团。国家电投集团科学技术研究院有限公司、上海核工程研究设计院有限公司、二重（德阳）重型装备有限公司等技术人员参会。久立集团公司董事局主席周志江出席会议。

久立集团承担的“核能新材料生产应用示范平台”项目子课题“先进压水堆核电用特殊管材生产应用示范线”顺利通过工信部组织的中期检查，标志着该项目建设进入后期攻坚阶段。该示范线建成后，久立将形成核电加热器和冷凝器用耐蚀精密焊接管、小堆新型蒸汽发生器传热管和核安全级换热管从冶炼到最终成品的完整产业链，对推进我国先进压水堆关键材料国产化具有重要示范作用。

五项国家标准讨论会在久立顺利召开

5 月 22-23 日，全国钢标委特殊合金分技术委员会领导、专家以及客户代表等 20 多家单位齐聚湖州浙北大酒店，就《工业炉用铁镍基耐蚀合金无缝管》、《流体输送用镍-铁-铬合金焊接管》、《耐蚀合金热轧厚板》、《耐蚀合金冷轧薄板及带材》和《耐蚀合金热轧薄板及带材》等五项国家标准展开了深度讨论，其中《工业炉用铁镍基耐蚀合金无缝管》、《流体输送用镍-铁-铬合金焊接管》由久立特材主持起草。

会上就久立特材、宝钢特钢主持起草的五项国家标准进行了激烈的讨论，对标准进行了逐条审查，对标准中的技术要点和内容进行了逐项斟酌、充分讨论。本次讨论会结束后，将会形成国家标准送审稿，争取今年完成五项国家标准研讨、审定、报批工作，明年正式发布。

国内外行业动态

国内首个最大球阀落户中俄东线

4 月 30 日，中俄东线（黑河-长岭）首台 56 寸线路截断球阀运抵现场，项目部第一管理分部组织运行单位、监理、线路施工单位、物资中转站等单位以及阀门厂商代表，对阀门进行六方现场验收。这是目前国内管道线路安装中使用的最大球阀，也是我国自主研发并生产的球阀首次批量应用于中俄东线。

中俄东线（黑河-长岭段）干线共需 56 寸截断球阀 50 个，其中场站球阀 21 个，阀室球阀 29 个。这次到场的球阀自重约 48 吨，包括执行机构、包装物共约 52 吨，结合厂商试吊方案，现场采用 220T 吊车，用 U 形环连接两根 22 米直径 40 毫米的钢丝绳进行吊卸，项目部组织了现场开箱验收等工作。目前剩余的球阀已经完成生产，出厂验收合格的已经陆续发运。

湛江钢铁启动“5G+智能制造”

5月17日，湛江钢铁携手广东联通举行了5G试验网开通仪式，标志着湛江钢铁正式迈出了开启“5G+智能制造”的第一步，也成为了中国宝武首个应用5G工业化的生产制造基地。

仪式现场，湛江钢铁领导拨通了湛江市首个5G高清视频语音电话，全程语音流畅、画质清晰。双方代表在线监测了基于5G网络传输下的炼钢区域一、二号风机摄像头采集回传的实时设备运行状态数据。

广东联通表示，将继续深化5G创新技术，不断探索“5G+智能制造”创新应用，助力湛江钢铁“智慧钢厂”信息化高速发展。湛江钢铁表示，作为“5G+智能制造”的创新展示示范区，湛江钢铁在5G、工业互联网等方面勇于先行先试，加快研发和应用创新。

中国船企4月份新船订单量再超韩国

中国船企4月接获全球市场近三分之二的新船订单，连续两月领先韩国位居全球第一。

根据克拉克森的最新数据，4月全球新船订单量共计121万CGT，相比3月的288万CGT减少了一半以上。其中，中国船企接获了28艘新船订单，共计77万CGT，占全球市场份额的64%，位居世界第一。韩国船企接单共计7艘、28万CGT，占全球市场份额的23%，排名第二。日本船企接单量排名全球第三，共计3艘、6万CGT。

今年前4个月，中国船企接单量达到了140艘、344万CGT，接单量位居全球第一。韩国船企接单量共计45艘、202万CGT。

韩国造船业界人士表示，进入4月之后，韩国船企将加快接单速度。同时，随着LNG船和海工装备等项目订单的逐步释放，韩国船企将有望后来居上再次超过中国。

氢能“万亿级”市场蛋糕抢夺战正酣

进入2019年，氢能源热度攀升。今年政府工作报告首次提出推动加氢等设施建设。3月26日，财政部等四部委印发了《关于调整完善新能源汽车推广应用财政补贴政策的通知》。之后又提到加快发展氢能源等新兴产业。全国各地也竞相出台扶持政策，规划布局相关产业集群。据不完全统计，目前已有20多个省市出台氢能发展规划，形成了华东、华中、华南、华北、东北、西南六个氢能和氢燃料电池汽车的产业集群。

许多企业也加速跑马圈地。去年国家能源集团发起并牵头成立了中国氢能源及燃料电池产业创新战略联盟。多个上市公司近期也密集披露“涉氢”计划。鸿达兴业近日公告，子公司乌海化工在乌海市海南区海化工业园建设的第一座加氢站于日前投入使用。据《中国氢能产业基础设施发展蓝皮书（2016）》预计，到明年，中国氢燃料电池车辆将达到1万辆；到2030年，保有量将达到200万辆，占全国汽车总产量的比重约5%，氢燃料电池汽车产业产值有望突破万亿元大关。

梅钢吨钢综合能耗指标历史最好

2019年，梅钢公司以基层基础管理为抓手，将能源管理融入日常生产管控，通过强化现场能源管理、多基地横向对标、余能回收跟踪等手段，能源指标不断优化。4月份，吨钢综合能耗历史最优。

铁前单元与宝山基地对标交流学习，制定《铁前工序能耗管控方案》，每月跟踪各项改善措施执行进度、余能回收设施运行效率、能源消耗水平的变化，进一步提高铁前工序能源使用效率。通过管控举措的实施，4月份炼铁工序能耗创大高炉投产以来最优水平。

炼钢厂与能环部协同作战，共同寻找影响转炉煤气回收的瓶颈，提高转炉煤气回收量。1至4月转煤回收，不仅创历史最佳，还推动炼钢工序能耗创下单月-14.5kgce/t的新水平。

鞍钢无缝钢管供货 海南国际会展中心建设

日前，鞍钢为海南国际会展中心二期扩建项目生产的 2340 吨 Q 345B 网架用无缝钢管已全部运抵下游加工企业。这是鞍钢无缝钢管首次打入海南市场，对于提升鞍钢品牌知名度起到了积极作用。据了解，Q 345B 网架用无缝钢管是鞍钢股份无缝钢管厂的主打产品，广泛应用在中国“天眼”工程、北京大兴国际机场、杭州萧山亚运会场馆等国家重点工程。

一季度全球粗钢产量 4.441 亿吨

世界钢铁协会最新数据显示，今年一季度，全球粗钢产量为 4.441 亿吨，同比提高 4.5%。

亚洲地区一季度粗钢产量为 3.129 亿吨，同比提高 7%。欧盟地区一季度粗钢产量为 4230 万吨，同比下降 2%。北美地区一季度粗钢产量为 3070 万吨，同比提高 4%。中国 3 月份粗钢产量为 8030 万吨，同比提高 10%，一季度合计 2.263 亿吨。印度 3 月份粗钢产量为 940 万吨，同比下降 1%，一季度合计 2730 万吨。日本 3 月份粗钢产量为 910 万吨，同比无变化，一季度合计 2490 万吨。韩国 3 月份粗钢产量为 630 万吨，同比提高 2.8%，一季度合计 1800 万吨。意大利今年 3 月份粗钢产量为 230 万吨，同比下降 0.3%，一季度合计 630 万吨；法国 3 月份粗钢产量为 140 万吨，同比提高 2.3%，一季度合计 380 万吨。美国今年 3 月份粗钢产量为 780 万吨，同比提高 5.7%，一季度合计 2230 万吨。

发改委等四部委明确今年降本重点

国家发改委、工信部、财政部和人民银行日前联合发布《关于做好 2019 年降成本重点工作的通知》（以下简称《通知》），要求继续推动大规模减税和降费，加大金融对实体经济的支持力度，持续降低制度性交易成本等。

《通知》要求，降低增值税税率、加大税收减免力度、清理规范政府性基金、继续清理规范涉企收费、持续推动网络提速降费以及确保清费减负措施落到实处。落实好将制造业等行业 16% 的税率降至 13%，将交通运输业、建筑业等行业 10% 的税率降至 9% 等政策，确保所有行业税负只减不增。落实好小规模纳税人增值税起征点从月销售额 3 万元提高到 10 万元、小微企业所得税优惠等政策。将固定资产加速折旧政策扩大至全部制造业领域。

在加大金融对实体经济的支持力度方面，《通知》要求，扩大直接融资规模。积极支持符合条件的企业扩大直接融资。在持续降低制度性交易成本方面，《通知》要求，推进市场准入负面清单制度全面实施。建立市场准入负面清单动态调整机制，开展《市场准入负面清单（2019 年版）》修订工作，进一步缩减市场准入负面清单，推动“非禁即入”普遍落实。在继续降低用能用地成本方面，《通知》要求，继续降低一般工商业电价。

浦项呼吁墨西哥放松进口钢铁限制

据外媒报道，韩国浦项制铁公司日前呼吁墨西哥政府根据协议提高其进口限额，理由是墨西哥汽车行业需求增长。

2013 年，墨西哥对进口韩国冷轧板征收反倾销税，但在当年下半年浦项和现代海斯克同意控制出口后停止征税。上述协议在 2017 年进行了修改，去年浦项冷轧板进口量限定在 54.5 万吨以内。但是浦项公司希望在今年增加进口 2500 吨，到 2023 年增至 67.7 万吨，以满足墨西哥汽车制造业的需求。浦项公司称，由于进口冷轧板的限制，其在墨西哥的工厂一直没有达到设计生产能力，另外，墨西哥对其它国家征收反倾销税进一步减少了公司的原料供应。由于不能保证获得足够的冷轧板原料供应，浦项还无法在墨西哥投资建设其它厂。墨西哥经济部已经接受了浦项的申请，并宣布对进口协议进行调查。

Serimax 公司 Saturnax 09 代焊机 SCR 管线焊接演示

2月21日在中海石油，海洋石油工程股份的共同见证下，Serimax 进行一场别开生面的视屏演示会，由瓦卢瑞克集团旗下 Serimax 法国 WTC，Serimax APAC 亚太区以及 Serimax 中国三个地区共同协助完成。2011 年至今，Serimax 已经成功完成 37 个 SCR 项目焊接施工。

Saturnax 09 代焊机是 Serimax 最新一代的焊机，可兼具 STT GMAW，CMT GMAW mGTAW，脉冲式 GMAW 等多种焊接工艺，焊接位置为 1G，2G，5G，6G，可以向下焊，也可向上焊，可单枪也可双枪焊接。从打底到盖面使用同一种焊丝，同一种气源。在 mGTAW 和 GMAW-P 两种焊接方式间自由转换，完美实现同一条焊缝 mGTAW 打底热焊，GMAW-P 填充盖面的无缝转换。

青山钢管 UNS N02200 成功打入巴西市场

近日，浙江青山钢管有限公司从世界领先的生物聚合物生产商、南美最大的石化公司——巴西布拉斯科公司获得一批 UNS N02200 生产订单，并通过当地精加工厂再加工后用于热交换器的制造。为企业打开巴西市场，实现高质量发展拓展了更广阔的空间。

青山钢管围绕市场“空缺”目标和研制新产品的需要，对无缝钢管生产线进行项目改造，深入挖掘设备潜能，最终克服材料加工硬化率大难以冷变形、固溶退火温度控制、氧化皮难以酸洗等难题成功开发生产 UNS N02200 新产品。

珠江钢管为珠海水务“西水东调”工程提供输水管

珠江钢管珠海公司为珠海水务集团该工程提供 13590 吨输水用管，用于珠海“西水东调”二期工程（平岗—广昌原水供应保障工程）。该工程被列入《粤澳合作框架协议》，亦是珠海市政府今年的重点工程和头等大事、珠海城市可持续发展的重要基础工程。项目建成后，珠海咸期西水东调日输水能力达一百万立方米，藉此保障珠澳两地咸期供水短缺问题。

日前，该工程施工技术难度最高的标段取得重大进展，由珠江钢管珠海公司提供的高质量输水管产品起到关键作用：过磨刀门水道顶管工程的顶管管径达 2.4 米，一次性顶管长度达 2329 米，目前已经宣告正式贯通穿越磨刀门水道，珠江钢管产品的优异性能彰显。

新兴铸管顺利完成首例过河沉管作业

近日，六安独山镇水厂配套管网项目在新兴铸管售后服务团队的积极参与下，顺利完成首例过河沉管作业。降低了施工成本，为项目节约了时间，获得业主及施工方的高度赞扬。

根据现场情况，新兴铸管利用球墨铸铁管盘承封堵后，产生的密闭空间可以在水面漂浮的特性，制定技术方案，逐根安装，逐根牵引推进。为克服水流对沉管作业的难度困难，售后人员与施工方连续安装好几根球管，一次性牵引管线到达河对岸。为确保管线能够准确沉入河底沟槽，施工人员从管线端部开始注水，排净管线内的空气，利用外力确保管线平直。管线受到水的重力开始依次下沉，最后顺利沉入河底沟槽，沉管作业顺利完成。

包钢与宁夏青龙管业签署战略直供框架协议

近日，销售公司钢材超市与宁夏青龙管业股份有限公司签署战略直供框架协议，首批 4600 吨冷轧卷板已交货，将用于银川都市圈城乡西线供水工程建设，开启良好开端。

销售公司紧跟公司结构调整步伐，强化直供渠道建设，以包头为中心，强化周边 500 公里销售半径范围内市场占有率，凸显区域效益。以重点客户为突破点，全力推进直供渠道的建立与维护，推行“去中间化”渠道建设思路。制定实施《直供户管理办法》，提供资源、政策、交货、服务等一系列保障，逐步向直供为主、流通为辅、投标结合的销售模式转变，深度融入地方经济建设，实现双方共同发展。

宏观经济

发展靠实体经济 强大还要靠实体经济

日前，第二十届大连国际工业博览会开幕，聚焦“智能制造”、关注工业转型升级，成为本届盛会的一大亮点。智能化设备、3D打印技术、工业机器人(15.540, -0.14, -0.89%)、现代生物医药……4万平方米的展出面积，集中展示着智能化工业生产的发展潮流。

微观层面的创新活力，呼应着宏观层面的统计数据。超过200个数字化车间和智能工厂初步建成，工业机器人产量突破14万台，工业企业数字化研发设计工具普及率增至68%，有分析报告预计今年中国智能制造行业市场规模将突破1.9万亿元……这些数字说明，新制造作为新一轮科技革命和产业变革的重要驱动力，正在中国大地掀起创新热潮。

数字化进程正在重塑传统生产链，汇聚成中国新制造的强劲势能。在数字化车间，生产链条的各个环节进行积极的交互、协作、感染与赋能，提高生产效率；在智能化生产线上，身穿深蓝色制服的工人与机器人并肩工作，形成了人机协同的共生生态；而通过3D打印这一颠覆性技术，零部件可以按个性化定制的形状打印出来……

新制造，能够借助大数据与算法成功实现供给与消费的精准对接，从而实现定制化制造与柔性生产。不仅能从外部打通生产与消费，更能从内部改变生产自身的运行方式。

随着5G迈向商用，万物互联将会从愿景变为现实。在这样的平台，生产车间将变成各个环节合作共生的“有机生命体”，生产效率将得到质的飞跃。这正是工业互联网展现的新制造愿景，也是中国“互联网+制造”正在努力的方向。

中国的发展靠的是实体经济，中国的强大还要靠实体经济。在这次科技革命和产业变革中，与世界站在同一个起跑线上的中国，将抓住新工业革命的机会，用新制造推动中国经济的高质量发展。