

上海钢管行业简报

第 20 期

(总第 358 期)

上海钢管行业协会编

2017 年 11 月 15 日



宏观经济

中国又一个石油大省！坐拥 140 亿吨石油

根据吉林省发布的《能源“十三五”规划》，吉林省油页岩已探明储量为 1086 亿吨，折合成油页岩油 50 多亿吨，约占全国探明资源量的 80% 以上，位列全国第一。截至 2014 年，吉林省在松辽盆地已经发现了 4 处超百亿吨的大型油页岩矿床。其中，扶余—长春岭拥有油页岩资源达 453 亿吨的大型矿床，是目前最有开发前景的矿床之一。

需要注意的是，“油页岩”并不是我们常说的“页岩油”。在学术上，油页岩 (oilshale) 在烃源岩中是未经运移的未成熟的烃源岩；而页岩油 (shaleoil) 是指油页岩制取的重质原油；如果页岩油运移出烃源岩，进入有盖层的储层，就成为常规石油。从这个角度来看，常规石油较非常规石油少得多，而非常规石油中的油页岩储量最大。

探明的油页岩可用 80 年，中国将成未来石油大国？

近年来，剩余的常规油气资源已经日益减少，油页岩、页岩油气等非常规油气资源已经兴起。据统计，全球油页岩折合油页岩油资源约 4400 多亿吨，比传统石油资源量（2710 亿吨）多 50%。而且，油页岩不仅可以提取油页岩油及相关石油化工产品，而且可作为燃料用来发电、取暖和运输，甚至生产建筑材料和化肥等，是一种非常有潜力的能源。

所以，考虑到我国庞大的原油需求和捉襟见肘的国内产量，油页岩的开发对我们意义重大。从全国范围来看，中国已评价的 1000 米以浅的油页岩资源量达 7199 亿吨，按照 6.6% 的平均含油率算，折合成油页岩油约 476 亿吨。以中国去年的原油消费量计算，这些油页岩如果全部开采出来，能可供全国人民使用 83 年。

不过，显而易见的是油页岩的开发难度也比常规石油高得多。目前，要把油页岩变成油，必须要在缺氧的情况下，进行超过 500 摄氏度的高温干馏，壳牌等国际石油巨头采用的地下原位开采技术并不适合我国的地质情况。前不久，我国吉林大学在这一技术上有了突破：通过地下高压电把岩层击穿，然后再通过工频电对它进行加热，页岩油的回收率能达到 12.4%！

据悉，吉林省计划通过对油页岩的开采，在 2020 年实现年产千万吨页岩油，而且可以将地下原位开采出来的成本控制在每桶 40 美元！毫无疑问，油页岩堪称我国在页岩气、煤层气、可燃冰等非常规能源之外的又一重大突破，未来我国甚至有可能成为新一个石油大国！

国内外行业动态

工信部：钢铁业这十余项关键共性技术优先发展

10月30日，工业和信息化部对外公布《关于印发〈产业关键共性技术发展指南（2017年）〉的通知》，共提出优先发展的产业关键共性技术174项，其中，原材料工业53项、装备制造业33项、电子信息与通信业36项、消费品工业27项、节能环保与资源综合利用25项。其中，涉及钢铁行业及相关产业的技术有十余项。让我们一起来了解下：

基于大数据的钢铁全流程产品工艺质量管控技术

主要技术内容：钢铁企业工艺质量大数据平台、全流程工艺质量数据集成技术；高速工艺质量参数采集与存储技术；工艺过程综合监控及预警技术；板坯、钢卷等质量在线评级技术；产品工艺参数追溯分析技术；跨工序产品质量交互分析与异常诊断技术；机械性能在线检测技术；产品晶粒度在线检测技术；表面质量缺陷三维检测技术；全流程工艺产品质量综合评价技术；基于大数据的新产品研发技术。

钢铁定制化智能制造关键技术

主要技术内容：全流程、定制化的制造系统；钢铁产业供应链智能优化技术；钢铁材料智能化设计与优化技术；钢材组织性能预测、钢种归并和钢铁全流程工艺参数协调优化控制技术；钢铁流程大数据时空追踪同步和大数据与知识混杂的挖掘分析技术；基于生产过程大数据和生产经验的高精度生产模型和知识库；用户定制产品性能参数为牵引的钢种动态归并和钢铁材料组织性能动态预测技术；关键工艺设备的大数据性能预测、智能故障诊断和安全运行调控技术；钢铁全流程泛在无线通讯网络的实现结构、通讯协议和实现装备。

钢铁制造流程余热减量化与深度化利用技术

主要技术内容：焦炉烟气余热梯级利用技术、荒煤气余热回收发电技术、发电乏蒸汽用于海水淡化技术、烧结矿显热发电技术、干式粒化等余热回收技术；高炉冲渣水制冷、制热及发电技术（高炉区域低品位余热冷热电三联供综合利用）；高炉热风炉烟气余热梯级利用技术；转炉、电炉烟气余热利用技术；连铸坯显热利用技术；大型加热炉烟气源头减量及高效利用技术；余热源头减量就地利用与钢铁生产工艺的协同技术；余热利用与环保、固废处理的协同技术；余热利用与城市、社区环境的协同技术等。

绿色化、智能化钢铁流程关键要素协同优化和集成应用技术

主要技术内容：多目标优化的炼铁-炼钢界面智能化闭环控制技术；钢水质量窄窗口智能化稳定控制技术；钢铁流程铸-轧界面物质流与能量流协同优化及智能控制技术；钢铁流程物质流与能量流智能协同调配技术。

高品质特殊钢生产应用关键技术

主要技术内容：耐高温、应力、腐蚀等服役环境适应性的材料设计技术；特殊钢高洁净度冶炼、夹杂物精确控制、均质化与组织精细化控制、精确成型与加工等产品质量稳定控制技术；低成本制造及简化流程技术等。

高品质海洋工程用钢的开发与应用技术

主要技术内容：自升式平台用690MPa级特厚板、大口径无缝管，460MPa级别导管架平台用钢及配套焊材，可大线能量焊接平台用厚板及配套焊材，大壁厚深海隔水管、管线钢，南海岛礁基础设施用耐候钢、耐海水腐蚀钢筋，海水淡化、化学品船用特种双相不锈钢、高钼超级奥氏体不锈钢，深海集输系统用耐蚀合金、沉淀硬化型不锈钢，深海钻采用高等级高氮奥氏体不锈钢等材料的研发、生产和应用技术；极寒耐低温船舶及海工用钢生产及应用技术；洁净化冶金、均质化连铸、精准组织调控等集成制造技术；低温钢的高效焊接材料与工程化应用技术。

钢材高效轧制技术及装备

主要技术内容：铸坯直接轧制、中间坯控温轧制、梯度轧制及梯度热处理、高速加热热处理、低温增塑轧制、无头轧制、变厚度轧制、新一代 TMCP 技术等关键技术及装备。

高炉炼铁信息化与可视化技术

主要技术内容：高炉用原燃料的分级与评价技术；高炉炉况综合测试与诊断技术；高炉炉顶信息采集与优化技术；高炉炉缸炉身工作状态判断与修复技术；高炉取消中心加焦技术；烧结、球团、高炉可视化与视觉进入技术。

高品质铁精矿生产技术与装备

主要技术内容：基于铁矿石工艺矿物学的高品质铁精矿制备可行性评价技术；大型高效节能细磨装备；智能高效高梯度磁分离技术及装备；磁重复合力场铁矿选矿设备；细粒、微细粒铁矿高效浮选技术与装备；高效环保常温浮选药剂；高品质铁精矿提纯选矿工艺；铁矿选矿生产自动化智能化系统。

低品位难选矿综合选别与利用技术

主要技术内容：低品位难选铁矿石磨矿-重磁-反浮选技术；钒、钛磁铁矿综合利用技术；尾矿细磨-选别综合再利用技术；复杂难选铁矿石流态化（闪速、流化床、悬浮焙烧）-磁选关键技术；弱还原性气氛形成及控制技术；多参数耦合系统调控技术；焙烧系统中铁矿还原度控制技术；易氧化粉料冷却和余热利用技术及装备；高矫顽力人造磁铁矿分选技术；焙烧装备大型化技术。

氢气竖炉直接还原清洁冶炼技术

主要技术内容：直接还原工艺与先进节能的煤炭制气技术；焦炉煤气制气技术；蓄热式管式加热炉技术；蓄热式燃气熔融冶炼技术等。

全氧冶金高效清洁生产技术

主要技术内容：煤气闭环利用的粉矿深度自还原关键技术；全氧冶炼合理炉型设计及高能量密度熔炼工艺技术；多相强湍流全氧全量煤粉高效喷吹及燃烧技术；低成本制氧智能动态调控与 CO₂ 高效脱除提质技术。

超超临界电站汽轮机用镍基耐热合金材料设计和生产技术

主要技术内容：10 吨级镍基耐热合金双真空冶炼技术及稳定化技术；10 吨级镍基耐热合金转子锻件热成型技术；10 吨级及以上（30 吨级）镍基耐热合金铸造高温气缸成套技术。

冶金与煤电工业固废全产业链协同利用关键技术

主要技术内容：典型地区铁尾矿和废石资源中有价组分回收与优质建材原料协同优化清洁生产技术；以实时循环回收金属铁微粉为核心的钢渣高效粉磨技术；120 级矿渣微粉低成本制备及大规模工业化生产技术；尾矿废石骨料高性能低碳混凝土整体胶凝材料生产技术；固废比例在 90%-100% 的高性能混凝土大规模制备和应用技术。

冶金熔渣及尾矿协同制备高性能微晶玻璃技术

主要技术内容：一次结晶连续生产技术；尾矿微晶玻璃制品大规模生产成套装备技术；离心铸造法生产微晶玻璃管材成型自动控制技术；高硅尾矿用于冶金渣高温熔态调制技术。

焦炉烟气脱硫脱硝技术

主要技术内容：氮氧化物燃烧过程控制技术；高硫低氮烟气中低温氮氧化物脱除技术；脱硫脱硝一体化系统集成技术与装备。

冶金尘泥高效综合利用技术

主要技术内容：冶金尘泥预处理关键技术；冶金尘泥混匀、制球关键技术；冶金尘泥团块加入技术；尘泥循环再利用技术。

节水型液态熔渣高效热回收与资源化利用技术

主要技术内容：粒化渣显热高效回收及热品质调控技术；液态炉渣粒化与显热回收工艺及装

备技术；粒化渣资源化利用关键技术；液态熔渣显热回收与资源化利用技术。

用后耐火材料再生利用制造技术

主要技术内容：用后耐火材料的分选关键技术；用后耐火材料的均化关键技术；复合耐火材料的结构设计与优化。

中美签订页岩油气开发协议

11月9日，中石化集团宣布，中国石化、中投海外、中国银行和阿拉斯加州政府、阿拉斯加天然气开发公司(AGDC)，共同签署了中美联合开发阿拉斯加 LNG 项目意向性文件。

美国或将加快对华输出原油

截至10月30日，美国原油出口量创纪录升至213万桶/天，首次突破200万桶整数关口。中石化某炼厂高级工程师陈曦表示，按照目前来看，中国是其第二大原油出口国(第一大为加拿大)，墨西哥为美国第一大成品油出口国。

华瑞信息资讯分析师姜才超表示，中国石化可能会与美国大宗商品贸易商FreepointCommodities和美国私募股权公司ArcLight CapitalPartners合作。这三家公司正在考虑修建一条输油管道，将德州帕米亚盆地的页岩油输送至美国墨西哥湾岸区出口。

沙特反腐对油价的影响

对于近期的国际原油市场来讲，除了需要关注美国原油的库存数据外，近期沙特政府进行大规模反腐调查，也是市场关注的焦点，国际原油价格也不断创出近期新高，11月8日国际原油价格最高上涨至57.92美元/桶。

此外，由于当前国际油价依然处于高位水平，继续上涨空间有限。郑若金表示，未来需要关注的两个价差，一是Brent与WTI之间的价差；二是裂解价差。如果Brent与WTI之间价差收窄，意味着可能是北美加大原油出口，抢占了OPEC减产失去的份额，对减产是一种负面影响。如果裂解价差走弱，暗示着下游需求可能低于市场预期。特别是当前美国馏分油库存持续低于5年均值水平。预计四季度国际油价将从高位回落，如果再创新高不排除急跌的可能。

中国煤化工令世界瞩目

受国家宏观政策指引和巨大市场拉动，我国现代煤化工产业近年来上升速度非常快。技术方面，我国各个科研院所和企业攻坚克难，在煤气化、变换、净化、硫回收、直接液化、间接液化、甲烷化、甲醇合成、甲醇制烯烃、合成气制乙二醇和甲醇制芳烃等环节的关键技术逐渐取得突破，一批技术走在世界前列。工程项目方面，兖矿、神华、大唐、伊泰等企业的一批煤化工国家示范项目运行日趋稳定，榆林未来能源和神华宁煤的百万吨级以上超大型煤化工项目也先后成功投产，不断为技术研发和工业运行提供实践经验。产能方面，据中国石油和化工学会联合会统计，今年上半年，我国煤制油产能达到693万吨/年、煤(甲醇)制烯烃产能达1242万吨/年、煤制乙二醇产能达270万吨/年、煤制天然气产能达51亿立方米/年，产业规模居于全球首位，为实现煤炭的清洁高效利用奠定了坚实的基础。

未来能源公司煤间接液化项目之所以能够被国外化工巨头看好并加入合作，也是因为在技术、工程、产能等方面有自身独特优势：项目采用兖矿集团自主研发的大型高温与低温费托合成多联产技术，将建设全球一次投资最大的单体化工装置，加上已建成的一期百万吨级项目，总产能将超过500万吨/年，产品包含28类清洁油品和化学品，市场盈利能力将大幅提高，在全球煤间接液化领域具有非常强的竞争力。

中美携手共同推进新一代核能技术发展

11月3日，在中核集团董事长王寿君和美国泰拉能源公司董事长、微软公司创始人比尔·盖茨的共同见证下，中国核燃料有限公司与环球创新核能技术有限公司在京签署了新一代核燃料元件开发和国产化合作协议。集团公司副总经理俞培根出席签字仪式。

本次协议签署是落实中美两国政府和和平利用原子能协议、联合开发行波堆核电技术、促进清洁能源发展的重要一步；也是中核集团落实“十九大”精神、创新发展、加快推进供给侧结构性改革的新举措。

中国核燃料有限公司是中国唯一的核燃料生产、供应和服务企业，业务涵盖核燃料生产、运输、销售等领域，为核电安全高效发展提供了高质量的产品和服务。环球创新核能技术有限公司是核能领域的新秀，是泰拉能源和中核集团等共同投资组建的核能技术创新公司，致力于新一代核能系统—行波堆核电站的技术开发和产品推广。

集团公司规划发展部、国际合作部以及核燃料公司、核电工程公司、原子能院、中国核电相关领导和部门参加了活动。

孟加拉国与中国签订石油进口管道建造协议

据报道，孟加拉国一名部长表示，该国将在中国帮助下建造一条长为220千米（其中海底部分146千米）的管道，用以卸载油轮运输的进口油品。

能源官员解释，项目规划在莫哈什卡利岛安装油罐，该岛在科克斯巴扎尔港以西约10千米处，项目费用大约5.5亿美元。

中国进出口银行将提供贷款融资，分20余年还清，年利率2%，并提供5年宽限期。项目将于2020年完成。

目前，国有孟加拉国石油公司通过船对船驳运方式卸载进口石油至沿岸小油轮。哈密德表示，管道项目完工后，政府每年可节省船运与驳运成本约100亿孟加拉国塔卡（合1.2亿美元）。

2016年12月，孟加拉国与中国石油管道局曾签署协议，合作推进工程、基建与单点系泊系统及其他设施试运行。

我国首个“国字号”核电产业技术创新平台落户烟台

11月9日，“2017核电产业链高峰论坛暨国家级核电产业创新平台揭牌”在山东烟台举办。论坛开幕式上，在政府、高校、企业及核能专家的见证下，国家级核电产业创新平台隆重揭牌。该平台是国内唯一集核电技术研发与产业化于一体的国家级创新平台。

中国工程院院士郑健超、叶奇蓁分别作了《推动技术融合创新，促进核能多元化规模应用》、《贯彻“十九大”精神，大力发展清洁能源——核电》的主旨演讲。

论坛发布了核能清洁供热与余热利用技术的综合开发、华龙一号三代核电“走出去”关键问题及技术开发、海上核能浮动式多元供给平台概念分析及技术开发三个技术与产业发展方向等12个课题。除主论坛外，还设置“核能清洁供热与储能技术”、“核能综合利用与核能新技术”、“三废处置与核技术应用分论坛”、“核能领域产融结合”等四个分论坛。

作为国内核电领域首家新型科研机构——烟台核电研发中心于2016核电产业链高峰论坛期间挂牌成立。据了解，根据烟台市政府与三大核电集团的合作协议，未来5年，政府每年出资4000万元，三大核电集团每年出资1亿元支持烟台核电研发中心发展。

我国首个单系列百万吨级低阶粉煤快速热解项目开工

11月9日，陕煤集团陕北矿业公司120万吨/年低阶粉煤快速热解工业示范项目开工。项目包括120万吨/年粉煤快速热解、30万吨/年煤焦油悬浮床加氢、4万立方/小时制氢、4000吨/年硫磺回收等装置，由上海胜帮科技有限公司负责设计。项目总投资29亿元，预计2019年10月建成投产后可实现年销售收入14亿元。

业内专家认为，榆林地区年产5亿吨煤炭中若有3亿吨进行分质转化，将可生产5000万吨油品、近1.5亿吨清洁散烧燃料，煤炭产业将实现质的飞跃。

JFE 钢铁公司开发高韧性管线用电焊钢管 Mighty Seam

JFE 钢铁开发了控制焊接时产生的氧化物形态和分布的焊接技术及连续对焊接部位全长实时超声波探伤技术，飞跃性地提高了焊接部位的性能及其保证技术，确保了-50℃以下的低温韧性。从而使传统上由于韧性显著下降而无法在阿拉斯加等极寒地区低温条件下使用的电焊钢管得以应用，而电焊钢管的生产效率高于无缝钢管和 UOE 钢管。

友发产品荣获首批执行标准合格证书

2017年10月20日，在邯郸举行的中国钢结构协会钢管分会七届三次理事扩大会议上分别获得中国钢结构协会钢管分会钢管标准推进委员会颁发的企业执行标准合格证书。冶金工业信息标准研究院副院长王丽敏和中国钢结构协会钢管分会秘书长魏学志分别为天津友发、唐山正元和邯郸友发的企业代表现场颁发证书。

据了解，钢管标准推进委员会将认真总结首期检查经验，为在行业内大范围开展标准执行检查工作奠定坚实的基础，并以此为契机推进钢管行业规范执行标准，从企业的自我约束变成通过行业社团监督机制下的整个行业的自律行为，进而为钢管行业健康发展注入新的发展动力。作为钢管行业唯一的千万吨级企业，未来友发集团将积极融入行业贯标工作中去，以执行标准、赶超标准来严格要求自己，为钢管行业的健康、有序发展贡献自己的一份力量。

宝鸡钢管再获一项国家发明专利

近日，宝鸡钢管申请的“一种 J55 钢级 SEW 膨胀套管及其制造方法”发明专利喜获国家知识产权局正式授权。

实体膨胀管是一种在井下通过机械或液压的方式使膨胀锥从管柱中穿过，从而达到管柱发生变形超过其弹性强度极限而进入塑性变形区域，最终发生永久性机械变形的金属钢管，具有高技术含量、高附加值等特点。宝鸡钢管技术人员在综合分析化学成分和热张力减径工艺对管材性能影响的基础上，充分利用在线控制冷却装置，创新地开发了 J55 钢级 SEW 膨胀套管产品。

此次发明专利的获得，为宝鸡钢管 SEW 膨胀套管产品的市场化提供了有效的知识产权保护。

包钢钢管公司前十个月产量创历史新高

包钢钢管公司2017年前十月包钢钢管公司完成产量119.76万吨，销量120.22万吨，创历史新高。

资阳石油钢管有限公司再传捷报

近日，销售战线再次传来捷报，资阳石油钢管有限公司成功取得川内某市中心城区水源迁建抢修救灾工程项目订单，共计 4100 余吨Φ 1220mm 规格输水钢管。

该工程作为中央环保督察组和四川省政府的挂牌督查整改项目，主要为解决该市中心城区饮用水水源安全隐患，保证城区群众饮用水安全，是市环保督查重点整改工程和重要民生工程，受到公众广泛关注。

资阳石油钢管有限公司获知情况后，由公司领导带队，第一时间上门与该项目业主、设计单位和施工方联系，介绍公司输水钢管“制造+服务”实力以及供货能力等优势。最终，公司凭借在川内输水市场出色的供货业绩，赢得了甲方客户一致信任。

由于该项目明确了限期整改完成时间，目前，公司已迅速启动原料采购，将按照项目施工进度，有序组织生产、发运，确保按期交货。

瓦卢瑞克在南美洲设立瓦姆技术服务中心

新中心将拉近集团与 VAM®瓦姆®扣制造商的距离，并支持其在南美洲的发展。

瓦姆®服务中心是瓦卢瑞克的一个实体机构，石油和天然气客户通过该服务中心，可以进入由 200 多个许可证持有者组成的全球网络；只有瓦卢瑞克的合作伙伴公司有资质对 VAM®瓦姆®扣进行加工和修复。他们还根据最严格的服务和质量标准，为全球网络提供配件。这些许可证持有者战略性分布在世界主要油气田的附近。

瓦姆®服务中心管理着这个许可证持有者网络，提供技术支持、培训、文档和仪表，以及进行定期的技术审核，以确保瓦姆®扣在世界各地以相同的质量标准进行生产。

新的瓦姆®技术服务中心位于瓦卢瑞克子公司交通及服务公司 *在巴西里奥达斯奥斯特拉斯的基地，将提供：技术支持和培训；瓦姆®仪表和配件的租赁服务；在南美推广瓦姆®品牌。

制造强省 衡钢与 11 家重点企业签约

10 月 31 日，湖南省先进钢铁材料产需合作对接会在长沙隆重召开。衡钢总经理凌仲秋在大会上作推介发言，衡钢与 11 家客户现场签约。

此次大会由湖南制造强省建设领导小组办公室、省经信委共同主办，主题为“高度对接，合作共赢”。来自相关政府部门和行业协会、数十家企业的 180 多名代表参会。重点钢企和重点用钢企业共签订 22 项合作协议。其中，衡钢分别与三一集团、中联重科、湖南宝津钢铁等 11 家客户单位签订合同，总金额达 1.36 亿余元。

武进不锈举行大口径 720 穿孔机组投产联谊交流会

10 月 28 日上午，武进不锈大口径 720 穿孔机组投产联谊交流会在公司多媒体会议室隆重举行，来自中石化华东公司、久立特材、江苏银环、无锡腾跃等十家公司领导参加了本次活动，公司董事长朱国良、生产副总周志斌、销售副总章建新等领导出席了本次活动。

上午 9 点 30 分，来宾们共同见证了武进不锈 720 穿孔机组的投产。活动现场，朱董对各位领导的出席表示感谢，希望与大家共聚一堂，除了展示 720 穿孔机组的装备优势能力外，更重要的是与大家进行深入交流，共同推动中国高端不锈钢管的发展，为“中国制造 2025”蓄势添力。

番禺珠江钢管（连云港）有限公司喜获“连云港市知识产权优势企业”称号

近日，从连云港市科技局获悉，在连云港市知识产权局公布的第一批连云港市知识产权优势和示范企业名单中，番禺珠江钢管（连云港）有限公司被评为“2017 年度第一批连云港市知识产权优势企业”。

珠江钢管连云港公司自投建以来，大力推动知识产权创造、运用、保护和管理工作，截至目前，连云港公司累计申请专利 53 件，已获授权发明专利 11 件，已获授权实用新型专利 24 件；连云港公司 2014 年获立项承担连云港市企业知识产权管理标准化计划项目，公司按照 GB/T 29490-2013《企业知识产权管理规范》建立开运行企业知识产权管理体系；同时，公司近年来对专利发明人进行实质性奖励，极大地鼓舞了广大工程技术管理人员的积极性；连云港公司于 2016 年获认定为江苏省企业知识产权管理标准化合格单位，今年经申报、评审、公示，最后认定番禺珠江钢管（连云港）有限公司为连云港市知识产权优势企业。

珠江钢管连云港公司将继续全面深入开展知识产权工作，全面贯彻实施《企业知识产权管理规范》，切实提高运用知识产权制度参与市场竞争的能力和水平，真正起到典型示范引领作用。

邯郸市邯峰管线成功应用球墨铸铁顶管新技术

近日，新兴铸管 XTJ 接口顶管在邯郸市邯峰管线改造工程邢峰路与太行西路工地上成功使用，且在施工中一次性成功顶进，填补了 XTJ 接口顶管在邯郸市政市政领域应用的空白。

邯峰一期长输供水改造工程全长 40 公里，起点为峰峰羊角铺水源地，终点是三堤水厂。原管线使用的是 PCCP 管，运行不到 15 年管道即老化严重，爆管等事故时有发生。该项目的业主明确表示将在施工条件允许的条件下积极支持新兴铸管的新技术、新产品在项目施工的应用。为大幅提升输水水质和输水管线安全，保障输水管线平稳运行，该项目主要使用球墨铸铁管，且使用了 XTJ 型球墨铸铁管顶管，其中 XTJ 型球墨铸铁管顶管顶进距离为 72 米。

该项目虽然顶管顶进距离不足百米，里面却渗透着新兴人丰富的施工经验和强大的技术实力。作为国内外球墨铸铁管行业的标杆，新兴铸管在球墨铸铁管的产品研发、技术创新、市场开拓等方面取得了一系列重大成就；筑梦新时代，再创新辉煌。

会员动态

宝钢股份管线钢将用于鄂安沧输气管线雄安段

近日，从宝钢国际北方公司获悉，中国石化物资装备部向宝钢股份订购 1 万余吨 L485M 管线钢，将投用于鄂安沧高压大口径输气管线河北雄安新区段。

鄂安沧输气管线作为国家“十三五”规划的大型能源项目，全长合计约 2293 千米。西起陕西神木，东至河北沧州，南下河南濮阳，北达雄安新区，穿越蒙陕晋冀豫五省区。鄂安沧输气管线由中国石化实施建设。

宝钢股份渠道整合以来，北方公司不但发挥了整合后宝钢股份各产线的强强协同效应，而且开创了多基地交叉品种如何面对最终用户供货的新模式。在得悉中国石化鄂安沧输气管线雄安段建设信息后，积极跟进项目实施进度，与项目设计单位交流鄂安沧输气管线技术要求，协同营销中心及武钢有限相关部门，确认产线产能，落实技术工艺要求。最终，宝钢股

份以优质的性能、精准交货期和良好服务团队，再度赢得了中国石化采办部门的认可和信任，青山基地成功获得中国石化雄安新区重点配套工程鄂安沧管道项目的供货合同。

宝钢股份鲁宝钢管实验室顺利通过 CNAS 国家实验室认可评审

近日，中国合格评定国家认可中心对鲁宝钢管实验室进行了为期 2 天的 CNAS 扩项+变更+监督评审，在全体体系协同努力及实验室人员的努力下，审核组对鲁宝钢管 CNAS 体系运行管理和人员的专业能力给予了高度肯定，推荐实验室开具的试验报告可使用国际互认标志。本次 CNAS 实验室认可评审的顺利通过，标志着鲁宝钢管实验室获得了涉及力学、化学及物理领域的国标及美标的全部认可，为进一步开拓鲁宝钢管产品市场提供了有力支撑。

（宝钢股份钢管条钢事业部 通讯员 高学鹏）

感恩盛景光临上上德盛调研指导

据新华社《半月谈》地方在线（康永周）北京讯，近日，盛景工业互联网主管合伙人袁子文老师、咨询合伙人李继祎老师莅临上上德盛集团工厂实地考察、研讨未来智能工厂的发展和落地。如今上上的智能工厂建设和发展的很快，也很成功。这离不开盛景工业互联网多年以来给予上上的帮助，上上德盛集团非常感谢盛景工业互联网的领导能够莅临上上交流指导。



自德国提出工业 4.0 概念以来，各国紧跟步伐，先进工业 4.0 与智能制造的关系密不可分。该战略旨在通过充分利用信息通讯技术和网络空间虚拟系统——信息物理系统相结合的手段，将制造也向智能化转型。上上德盛响应国家号召，将工厂转型作为首要任务，致力于智能工厂的建设和发展。

对于中小企业如何降低成本创新、小投入低风险的实现数字工厂，董事长季学文和总裁严冬云以上上新工厂的实际建设经验、现状以及未来的再优化方向，同袁子文、李继祎老师做了无保留的交流分享。

从原始数据的抓取、形成表单数据模型、数据流转留存、团队基于数据的考核激励、生产流程的基于数据的优化、客户数据查看权限等等都一一做了演示。

上上德盛集团的智能制造事业部，以自身所在不锈钢管道产业为切入口，致力于智能制造工厂建设与管理整体解决方案实施与服务。

并不是只有国企央企大企业才能驾驭数字工厂。盛景的 IBD 数字工厂、我们上上德盛的智能工厂集成都是用低成本创新的方式来巧妙的优化企业生产管理的效率。

制造业已经进入大数据时代，智能制造需要高性能的计算机和网络基础设施，传统的设备控制和信息处理方式已经不能满足需要，基于计算机的云智造已经指日可待。我们上上智能工厂的建设和发展越来越好，在今年已被评定为两化融合示范企业。除了十分感恩盛景工业互联网对上上的帮助与指导，也希望上上和盛景在未来能够携手共进，合作共赢。

金洲管道召开“浙江制造”团体标准评审会

11月6日，公司组织召开《城镇燃气、消防用涂覆钢管》“浙江制造”团体标准评审会，邀请了来自浙江省浙江制造品牌促进会、浙江省质量协会、国家石油管材质量监督检验中心、浙江久立特材科技有限公司、新奥燃气有限公司等领导 and 专家参加，这是继7月份召开本标准的启动会、意见征求之后的定审会。

会议由浙江省浙江制造品牌促进会万娟秀主持，她首先就“浙江制造”的品牌建设情况和标准的评审要求作了简要的介绍，重点强调了与会专家评审时要对标准的先进性、与国际国内先进标准的对标作详细的质询、评审，要深刻体现“浙江制造”品牌的制标理念和定位要求。

公司副总经理杨伟方代表标准编制工作组就本标准的编制情况及先进性作了详细的解读，重点说明了公司作为标准的第一起草单位在制标过程中保持关键指标先进性的同时，兼顾了产品质量和服务承诺。与会专家在听取汇报后，对标准文本逐条进行了详细审查、质询。经讨论，专家组一致同意标准通过评审，同时对本标准可操作性强、主要技术指标达到国内一流、国际先进水平等予以了高度评价。

接下来，标准编制工作组将依据“浙江制造”团体标准制定要求和本次审定会意见尽快修订，完成后提交浙江制造品牌建设促进会及与会专家校核，力争早日完成批准发布，并为下一步申请“浙江制造”品牌认证奠定良好基础。

新莱集团美国研发中心全线升级卫生级泵产品

11月6日-8日，第54届中国国际制药机械博览会在长沙国际会展中心盛大开幕。

作为全球洁净材料及设备的领导者，新莱集团重点展示了全新升级的KL-C系列离心泵、KL-S系列高效离心泵、KL-LR系列自吸泵和KL-J系列剪切泵。

在水系统、混合系统及CIP在线清洗系统中，新莱为您提供完备的泵送流体解决方案。

新莱的泵产品：

更稳定：最小不低于6mm的设计壁厚，保证了泵的耐压、抗震性能。在管路系统中，泵往往需要承受一部分管道的重量，并承受阀门启闭时的压力冲击。经过我们测算，6mm的设计壁厚能够稳定的承受来自所有工况条件的冲击力，保证泵壳不变形。同时也能够让我们缩小泵腔内预留的间隙，带来更高的运行效率。

更高效：更小、更合理的结构间隙保证了泵内具有紧凑的结构，最大限度的减少泵腔内的容积损失、降低汽蚀余量，极大的提高了泵的运行效率。

更卫生：所有流体介质接触面表面光洁度均达到Ra0.5微米以下；流道内无弹簧设计，因而不会因为弹簧压缩而造成清洗死角；同时流道内原则上不设计内凹的拐角，如不可避免，内凹拐角半径均在3.2毫米以上，以保证介质或清洗液能够顺畅流过而不残留。

青岛山海科技有限公司成功签订双管水压试验机销售合同

2017年9月青岛山海科技有限公司与江苏中圣压力容器装备制造有限公司签订双管水压试验机销售合同。

该水压试验机适用于外径为F10~38mm、管长为2000-14500mm的钢管做静水压力试验，工作压力为2~20MPa，每次可试压2根钢管。目前，THT-2/10-38型双管水压试验机正在紧张生产中。

协会工作

上海钢管行业协会五届四次理事会暨第五次会长办公会成功召开

2017年11月3日下午，上海钢管行业协会五届四次理事会在宝钢股份钢管条钢事业部4楼会议室召开。共有18家理事单位23人参加了本届理事会，会议由巩宏良会长主持。



宝钢股份钢管条钢事业部龚振平副会长致欢迎辞

根据会议议程，曹祥军秘书长和专家委员会孙永喜主任分别向理事会报告了协会1-10月的工作计划、团体标准制订等报告。

秘书处2017年部分工作汇报（摘录部分如下）：

- 1、发挥专家委人才优势，为企业排忧解难；
- 2、积极为政府有关部门服务，为行业发展争取更多的政策支持；
- 3、建立行业协会之间紧密合作，成立长三角珠三角钢管产业联盟；
- 4、主办和组织参加国内外展会，为企业开拓市场、扩大品牌影响力提供服务；
- 5、加强会员企业的宣传，信息统计工作，做好行业运行的监测和分析，为行业发展和政府、企业决策提供依据；
- 6、培育行业自律环境，强化行业信用等级评价，鼓励会员单位品牌创新；
- 7、扎实推进团体标准制定和推广应用，加快标准升级步伐；
- 8、进一步做好科技评审、成果鉴定工作；发挥行业优势，大力加强协会媒体平台的建设；
- 9、加强协会建设，拓展服务领域，提升服务能力；
- 10、充分发挥协会在行业发展中的重要作用；
- 11、加强协会建设，增强内生动力，提高服务能力。



会议代表举手表决一致通过：秘书处工作报告、秘书处内部管理规章制度制定和修订的报告、扬州市管件厂有限公司申请加入理事单位的议案、团体标准制定管理办法的报告、和关于召开2018会员大会的报告等五个文件；20多位企业家和代表现场进行了交流讨论。

最后巩宏良会长总结发言，他表示钢管企业要认真学习贯彻党的十九大精神，在我国处在全面深化改革、经济社会进一步转型发展的新形势下，刚刚结束的十九大习总书记报告中提出了我国经济已由高速增长阶段转向高质量发展阶段，正处在转变发展方式、优化经济结构、转换增长动力的攻关期。钢管企业也面临这转型升级，会员之间要优势互补，形成统一的大局共识，避免恶性竞争，共同推动行业健康发展。

全体与会代表对宝钢股份钢管条钢事业部周到热情的接待和服务，表示衷心的感谢！

浙江冈新制管有限公司来协会交流

2017年11月1日，浙江冈新制管有限公司副总经理曲惠远来协会拜访，协会专家委员会主任孙永喜，副主任于云靖热情接待了曲总经理并进行了交流。

浙江冈新制管有限公司是一家日资企业，位于浙江平湖经济技术开发区。主要产品是不锈钢薄壁焊管，主要为本田汽车做配套。近年来总体经营情况尚可，但也有愿望积极开拓汽车用管以外的市场。此次来协会就是希望了解目前钢管市场的需求情况，希望协会积极帮助拓展市场。

协会专家委孙主任、副主任于云靖与曲总就目前汽车用管市场进行了交流，对汽车未来的发展表达了各自的看法。孙主任也表达了以协会专家委为依托，可以为企业提供各类技术咨询服务，接下来专家委将就冈新的业务需求展开进一步服务。

专家委出席德新发展研讨会

2017年10月24日，德新发展研讨会在无锡德新大楼顺利召开，上海钢管行业协会秘书长曹祥军，专家委员会主任孙永喜、钢管行业专家宝钢条钢事业部无缝钢管厂厂长薛建国、金洲管道科技股份有限公司市场总监刘建伟以及郭元蓉主任，江南大学金其桢教授等多位领导莅临德新钢管公司进行指导，并与德新钢管董事长陈俊德等公司管理层就德新企业发展的诸多问题进行深入交流讨论，提出了许多建设性意见，会议成功举办并取得了丰硕成果。



会议进行前，陈俊德董事长陪同上海钢协专家们参观了德新工厂的生产现场并就生产情况交换了意见。

参观工厂后，全体与会人员观看了中央电视台《品质》栏目为德新摄制的专题纪录片-《百年修德特钢梦》，一同回顾了特钢这些年走过的峥嵘岁月。随后会议正式开始，陈俊德董事长首先发表讲话，介绍了德新的创业过程和市场情况，接着提出了德新目前在公司业务、内部管理、企业发展规划所面临的问题。

听取陈董事长的发言后，孙永喜主任等各位钢管行业专家各抒己见，结合德新的实际情况提出了许多宝贵的意见和建议，在场的德新同事都深受启发，收获颇丰，表示认真听取建议，并努力把德新建设成更加优秀的无缝钢管生产企业。

会议结束后陈总盛情款待了与会人员并做动员，希望大家共同为德新的美好明天努力奋斗。

“俊业修德，创百年特钢”一直是德新人秉承的信念，德新人有信心也有能力做更好的产品和服务，为了德新钢管的基业长青，用更优秀的德新品质，让德新成为中国乃至世界知名的钢管制造企业，需要德新人团结一致，众志成城，共同为德新发展贡献力量！

与会的上海钢管协会的表示，一定会鼎力支持德新的发展，在信息、技术、人才等诸方面尽可能提供帮助。双方密切合作，长期共同发展！

关于举办上海钢管行业协会“会员活动日”的通知

一、时 间：11月20日 09:00-09:30 活动签到入场

二、地 点：上海新国际博览中心 W4 展厅内会议室

三、主 办：中国钢结构协会钢管分会、上海钢管行业协会

协 办：佛山市钢管行业协会、常熟市钢管行业协会

承 办：上海申仕展览服务有限公司

四、活动议程：（以嘉宾实际到场为准）

11月20日 09:00-09:30	代表签到入场
第一部分：上午大会议程（09:30-12:20） 主持人：魏学志	
09:30-09:40	主办方致辞 巩宏良 上海钢管行业协会会长
09:40-10:10	演讲主题：高端不锈钢管市场前景分析 演讲嘉宾： 李天宝 中国特钢企业协会不锈钢分会专家
10:10-10:40	演讲主题：中国地下管线市场现状与趋势分析 演讲嘉宾： 刘会忠 中国城市规划协会地下管线专委会常务副秘书长
10:40-11:10	演讲主题：瓦卢瑞克经营及战略介绍 演讲嘉宾： 杨帆 （瓦卢瑞克）中国区市场和销售副总裁
11:10-11:40	演讲主题：钢结构产业发展与钢管应用 演讲嘉宾： 陈以一 同济大学教授
11:40-12:20 高端对话	对话主题：可持续发展的钢管产业 对话主持人： 巩宏良 对话嘉宾： 庄刚、李天宝、陈以一、刘明、刘会忠、刘景华
12:20-13:20 午餐	
第二部分：上海钢管展颁奖（13:20-13:40） 主持人：卢致逵	
13:20-13:40	上海钢管展 — “金笛子” 奖仪式 最佳人气展商奖、最佳展台设计奖、最佳展会组织奖、最佳人气展商奖
第二部分：下午议程（13:40-16:00） 主持人：巩宏良	
13:40-14:10	演讲主题：钢管行业海外市场需求分析 演讲嘉宾： 刘景华 <i>TENARIS（泰纳瑞斯）中国区总经理</i>
14:10-14:30	演讲主题：智能工厂解决方案 演讲嘉宾： 季学文 上上德盛集团董事长
14:30-14:40	演讲主题：钢铁酸洗废硫酸资源回收技术（R-PWA） 演讲嘉宾： 窦信胜 宁波绿矾环保科技有限公司总经理
14:40-15:10	演讲主题：饮用水管道系统用双金属复合钢管产业化机遇 演讲嘉宾： 陈慧明 上海天阳钢管公司首席科学家
15:10-15:40	演讲主题：十九大后我国中小钢管企业转型升级探讨 演讲嘉宾： 孙永喜 上海钢管行业协会专家委员会主任