

上海钢管行业简报

第 15 期

(总第 353 期)

上海钢管行业协会编

2017 年 8 月 31 日



宏观经济

钢铁行业申报排污许可证箭在弦上

今年下半年，包括钢铁、焦化、化工、纺织印染等在内的 13 个行业将全面开展排污许可证申请和核发工作。根据相关文件，京津冀及周边“2+26”大气污染传输通道城市、长三角、珠三角等地区的时间表比全国更提前。这些地区的炼铁、炼钢、轧钢行业须在今年内核发排污许可证，其他地区在 2018 年底前完成。

环境保护部近日接连发布《排污许可证申请与核发技术规范钢铁工业》(HJ 846—2017)、《排污许可证申请与核发技术规范水泥工业》(HJ 847—2017)、《固定污染源排污许可分类管理名录(2017 年版)》等文件。平板玻璃、纺织印染、氮肥工业相关政策也已征求意见。

有证无证区别很大

钢铁企业 5000 余家，“无证”企业将作为化解产能的重中之重

以钢铁行业为例，国家统计局数据显示，目前全国钢铁企业约有 5000 余家，其中有炼铁、炼钢能力的企业 650 家，独立轧钢企业 4350 余家。京津冀、长三角、珠三角的炼铁、炼钢企业分别有 105 家、70 家、5 家。有基层环保部门相关负责人告诉记者，由于《排污许可名录》将烧结、高炉、轧钢等都算在钢铁企业范围内，具体的企业数量还需进一步统计。

据了解，排污许可证将作为钢铁企业排污行为的唯一行政许可，也是环境执法检查的重要依据。钢铁企业必须持证按证排污，开展自行监测、建立台账、定期报告和信息公开。对于无证排污或违证排污的钢铁企业，将受到按日计罚、停产等严厉的处罚。

特别是钢铁行业作为化解过剩产能的重点行业，未取得具有全国统一编码的排污许可证的“无证”企业将作为化解产能的重中之重。

截至 6 月 30 日，已有 66 家钢铁企业获准“合法排污”。

对行业有啥影响？

盈利能力较弱企业需要更长时间收回成本，利好大型企业

《排污许可证申请与核发技术规范钢铁工业》制定的原则是基于现行的国家法律法规和标准规范，既不加严，也不放松，不额外增加企业负担，但是注重与现有各项环境制度要求的衔接，体现全过程管理和多污染物协同控制。

据估算，一个 500 万吨的钢厂在排污治理设施上需投入 3 亿至 5 亿元，每类废气主要排放口均应安装自动监测设施，每台设施投入约几十万元。除了设施投入，按较高标准算，企业环保方面的日常运行费用需约每吨钢 200 元。

据冶金工业规划研究院估算，钢铁行业 8 类废气主要排放口全部安装自动监测装置，可管控二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘排放量分别为 104 万吨、94 万吨、103 万吨。

研究机构分析，排放总量限制将制约小企业扩张产能。对于目前效益处于中上水平的钢企（即吨钢利润达到 600 至 1000 元）来说，约一个季度至半年就能收回成本。而对于盈利能力较弱的企业，则需更长时间才能收回成本。因此，排污许可制度的实施将利好大型企业。

对于企业而言，只要环保手续完善，治污设施能够满足达标排放等要求，符合产业政策，都能够申领许可证。同时《排污许可名录》将排污单位分为重点管理和简化管理，绝大部分中小企业将实行简化管理，申领难度并不大。

九种情形无法获得许可证

- 属于国家或地方政府明确规定予以淘汰取缔的
- 位于饮用水水源保护区等法律法规明确规定禁止建设区域内的
- 没有符合国家或地方要求的污染防治设施或污染物处理能力的
- 申请的排放浓度不符合国家或地方规定的相关标准和要求，或排放量不符合排污许可证申请与核发技术规范要求的
- 申请表中填写的自行监测方案、执行报告上报频次、信息公开方案不符合相关技术规范要求的
- 对新改扩建项目的排污单位，不满足环境影响评价文件及其批复的相关要求的
- 通过污染物排放等量或减量替代削减获得总量指标的，被替代削减的排污单位许可证未按规定进行变更的
- 排污口设置不符合国家或地方要求的
- 不符合法律法规规定的其他要求的

国内外行业动态

辽阳钢管公司再度入围中国石化年度供应商名录

日前，辽阳钢管公司继去年成功入围中石化年度供应商名录后，今年再度入围，巩固了辽阳钢管中石化市场，为日后给中石化长输管线项目建设提供优质钢管铺平了道路。

去年，辽阳钢管在宝鸡钢管统一带领下，以合格供应商的身份跻身中石化年度供应商名录，一年来不断收到中石化所属企业订单咨询，逐步提升了公司在中石化集团内部的品牌知名度，为拓展中石化市场打下坚实基础。紧随中石化的发展，公司在管理、技术与业务等不同层次上不断追求提升，今年申请加入易派克中国石化协作发展平台，进一步助力开拓市场。

本次再度入围，预示着新开端，面对从无到有，辽阳钢管将坚定信心，用心做产品，用“技术+服务”塑造品牌，用实力赢得中国石化市场的认可，为公司的发展蓄力前行。

衡钢在中海油斩获大单

8月8日，中海油给衡钢发来中标通知书，在中海油2017年度第一次专用管招标中，衡钢中标9500吨石油专用管。

针对本次招标，销售总公司专门成立了招标小组，由公司副总经理雷幼桐任组长，营销管理部品种一科和油气公司具体负责。该公司克服了人员少、任务重等困难，经过相关部门人员十几天加班加点紧张工作，按期高质量的完成了电子标书上传和纸质标书的制作工作。

据了解，本批中标的油套管多数将服役于中海油南海区块。

天管亮相第 22 届世界石油大会

日前，第 22 届世界石油大会在土耳其伊斯坦布尔举行。天津钢管集团股份有限公司（以下简称天管）参会、宣传，在国际舞台上展示了中国无缝钢管企业的实力。

会议期间，世界石油理事会中国国家委员会展台循环播放了天管的宣传片，天管参会代表与美国石油协会、英国石油公司等几十家机构及企业进行了探讨交流，充分展示了天管在技术装备、科技研发、营销服务等方面的实力。

世界石油大会由世界石油理事会主办，被誉为全球油气行业的奥林匹克，每 3 年举行一次。本届大会围绕“架起通向能源未来的桥梁”主题，共组织了百余场研讨活动。中石油、中石化、中海油、中化集团及天管等企业代表世界石油理事会中国国家委员会参会。大会共有 5000 多名行业代表、500 多家企业领导者和 50 多个国家的能源部长参加。

南钢 JIT+C2M 项目被列入中央“互联网+”顶算投资计划

日前，国家发改委下达新一代信息基础设施建设工程和“互联网+”重大工程 2017 年中央预算内投资计划，南钢 JIT+C2M 平台建设项目获得中央资金补贴 2000 万元，这也是全国钢铁行业唯一获得该领域中央预算内资金的项目。

南钢 JIT+C2M 融合发展服务平台项目，既是“互联网+”协同制造云服务支持平台的升级，又是传统钢铁行业开发出的新盈利模式，形成支撑企业发展的可持续竞争优势。其创新方向是实现资源共享协同的生产组织创新，目的是建成工业电子商务服务平台、资源高效整合类平台、产业链协同创新平台、个性化定制类平台。

南钢的 JIT+C2M 平台建设项目，2015 年获得全国“工业企业质量标杆”称号；2016 年被《钢铁工业调整升级规划（2016 年-2020 年）》列为个性化、柔性化产品定制新模式，获国家级企业管理创新奖；2017 年入选国家发改委“互联网+”重大工程支持项目名单。根据《关于请组织实施 2017 年新一代信息基础设施建设工程和“互联网+”重大工程的通知》（发改办高技【2016】2710 号），全国仅有 33 个初步提出拟支持的项目。

包钢无缝钢管支撑全球首个集中式单体五指廊航站楼

8 月 15 日，雨后的青岛迎来晴好天气，一只巨大的“海星”盘踞在工地当中，来自草原钢城的包钢无缝钢管紧密交织，稳固支撑起机场航站楼宽阔的顶盖。

青岛胶东国际机场项目作为全球首个采用集中式单体五指廊造型的航站楼，以“海星”状为布局，将航站楼大厅与五个指廊融为一体，实现大集中与单元式的合理平衡，解决系统复杂和步行距离过长问题。机场整体工程预计在 2019 年竣工验收。

机场航站楼面积 47.8 万平方米，投影面积 12.7 万平方米，主体钢结构用钢 1.1 万吨。其中，航站楼网架无缝钢管 90%来自包钢，总用量 3600 余吨，包括直径 89 毫米至 425 毫米的 20 多种规格的结构用无缝钢管。赢得该项目供货合同后，包钢管公司按照用户质量需求，优先排产，调整运行参数，优化生产工艺，严格控制产品质量；根据交货期要求，采取水陆联运、公路、铁路多种方式运输产品。包钢无缝钢管直线度、直径、矢圆度等质量指标均符合标准且供货及时，为青岛胶东国际机场航站楼保质保量如期完工奠定了基础。

包钢无缝钢管产品先后亮相成都双流机场、重庆江北机场、上海浦东国际机场、萧山国际机场、广州新白云机场、北京新机场等多个机场项目。此外，全国各地 20 余个铁路项目、体育场馆、会展中心等建设工程也使用了包钢无缝钢管。

首届无缝钢管企业对标交流会在鞍钢举行

8月24日，中国钢结构协会钢管分会首届无缝钢管企业对标交流会在鞍钢举行。来自宝钢、包钢、天津钢管等14家无缝钢管企业，围绕无缝钢管重点技经指标以及未来发展趋势等进行广泛深入交流。

此次交流会是中国钢结构协会钢管分会首次举行的较大规模对标交流会，旨在促进会员企业间的沟通，加强企业间的学习交流，提高全行业的生产、经营管理水平。通过对标交流，会员企业不断查找自身差距，提高效率，实现在管理创新、节能降耗、技术进步等各方面的提升。

马钢高端管线钢“飞龙入海”

今年二季度，马钢四钢轧总厂为南海某石油项目累计供应了近1.2万吨厚规格X65MO海底石油管线钢产品。这标志着马钢高端管线钢首次从陆地进军海洋。

今年年初，经过积极争取，一家与马钢有着多年良好合作关系的战略用户，同意试用马钢海洋管线钢产品。马钢管线钢APQP小组迅速响应，根据海底管线钢的特殊要求，精心设计钢水成分，制订出3个方案，并进行多次试验、好中选优，最终确立了最佳方案；对连铸、热轧等工艺精确设定，保证产品表面质量优异，实现马钢海底管线钢“内外兼修”。

作为生产制造单元的四钢轧总厂，严格落实各项要求，从炼钢、精炼、连铸、热轧进行一条龙监测、全过程管控，产品包装也进行了优化。4月份小批量试制成功后，客户随即对产品展开检测。在严格的探伤检测、水压试验等重重考验中，马钢开发的海底管线钢产品各项性能完全达标。优异的性能不仅赢得了客户的赞誉，也为马钢收获了5.4万吨的海底管线钢大订单。5月、6月两个月，该总厂一鼓作气大批量产，目前已经交付订单近1.2万吨。

北方五大钢企签订备件战略储备合作框架协议

25日，鞍山钢铁集团公司、包头钢铁（集团）有限公司、唐山钢铁集团公司、凌源钢铁集团有限责任公司和本钢集团有限公司负责人相约共聚本钢，举办了北方五大钢企设备管理工作交流会，就库存资源签订《备件战略储备合作协议》，并围绕设备基础管理、设备运行管理、检维修费用管理等方面分工序、分产线、全方位对标工作进行了深入的交流探讨。

《备件战略储备合作协议》明确了协议各方的职责：设立专门管理机构，建立协调管理机制，健全合作沟通渠道，负责推进共享库存及联合储备的相关管理工作；健全统一模式的库存档案，负责协调提供五方信息，形成虚拟状态下的集中库存；明确共享的范围，按照物资分类明确备件库存明细进行共享；磋商详细管理流程，提供供求信息，协调物资调拨，督促物资归还或应收账款；按统一标准、相当品质，推进备件联合储备，提出联储的范围，建立物资库存战略合作伙伴关系。该协议的合作方式包括：库存信息提供，急需调拨，利库调拨，物资定价和联合储备。其中，急需调拨合作规定了当一方生产发生紧急情况时，另四方应积极清查库存，包括订货在途物资等，给予全力支持保证生产。物资定价合作规定了关于产品价格、物资运输、技术服务、物资返还或付款联储资金等问题，由五方联合储备工作组进一步协商解决，同时发挥联合储备资源优势，共同降低采购成本。

交流会当天，本钢集团设备部负责人介绍了集团历史发展和生产经营状况，重点介绍了矿山、炼铁、炼钢、热轧、冷轧系统设备装备水平和设备系统管理构架。五家钢企围绕“备件联储”和“深度对标”进行了充分深入的交流，鞍钢、包钢、唐钢、凌钢设备部门负责人都表示，要借这次机会，建立起设备联储和深度对标的长效机制，坦诚合作、互通有无。

衡钢 Cr13-85 产品 新热处理工艺路线探索成功

当前，衡钢销售总公司美洲分公司首单 Cr13-85 合同产品生产已经进入扫尾阶段，为确保 8 月底清交万无一失，8 月 8 日，衡钢抗 CO₂ 腐蚀产品 $\phi 88.9 \times 6.45$, Cr13-85 (HSM-2) 共 13 支在 180 分厂进行补轧，本次热处理采用新工艺路线为：180 分厂正火、管加工分厂 3#回火。产品检验结果表明，该工艺满足 Cr13-85 产品在冲击、拉伸、硬度等机械性能方面的要求，尤其是冲击在以往的基础上有大幅度提高。

一直以来，89 油管区是 L80-13Cr、Cr13-85 等油管产品的热处理生产的技术成熟区，但鉴于当前 89 煤气炉已关停，重启煤气炉会导致电耗与燃气消耗额外增加，因此，生产管理中心与技术质量部决定采用新工艺路线、新方法进行热处理。由于缺乏第一手热处理资料，技术研发人员与相关分厂领导、技术骨干就目前各热处理炉的炉况进行细致落实，分析对比 180 步进炉与 89 淬火炉，89 回火炉与管加工分厂 3#线回火炉设定与实际温度的差异，最终制定了 Cr13-85 油管在 180 分厂正火+管加工分厂 3#线回火的热处理工艺。

Cr13-85 产品新热处理工艺路线探索的成功，不仅展示衡钢创新研发的新理念、新思路，同时，借助技术创新再度焕发衡钢活力，推动“衡钢制造”响彻全球。

新兴铸管为大西安文体功能区建设积极贡献力量

2017 年 8 月 9 日，经过 19 天的紧张施工，由咸阳市自来水公司承建的大西安文体功能区经七路综合管廊项目已完成全部安装任务，并一次性打压合格。该项目采用了新兴铸管生产的 DN400SIA 型球墨铸铁管，全长 845 米。

该项目是西北地区首个输水管材入廊项目。该条管廊的最大特点在于管廊地基起伏大、转弯多，时间紧、任务重，对管材的适应性要求高。新兴铸管研究院技术人员深入现场测量关键节点长度进行排管、确定料单，售后人员到场全力保障施工质量，施工单位保证如期完工。此示范段是新兴铸管公司开发的 SIA 接口首次在西北管廊中应用，也成功实现了球墨铸铁管在综合管廊复杂条件下的预定方案。

该项目的顺利完工对于今后陕西省乃至西北地区综合管廊建设具有很强的示范效应。新兴铸管将秉承“专注输水安全、承载品质生活”的理念，以质量谋求发展，以品牌创造价值，助力社会民生，继续为今后西北地区管廊市场的建设发展做出新贡献。

邯郸特管 4140 调制管出口中东 实现技术新跨越

邯郸特管作为特种无缝钢管研发基地之一，始终着力开拓海外市场，近期，外贸部逐步打开中东市场，对公司的进一步发展起到良好推进作用。

4140 调质管作为邯郸特管公司一直努力推广的核心产品之一，收到中东客户的青睐。但是对技术要求极其苛刻，不仅对材料的淬透性指标提高，且在精定尺交货下全长内径偏差不得超过 2.56mm。这对于热轧管而言，尺寸精度要求之高，对我们的设备精度和工艺控制水平无疑是一个巨大挑战。

公司技术部牵头，联合车间调整和工艺人员，以精细化生产为抓手，进行技术攻关。从工艺设计、设备调整和尺寸检测一一进行反复研讨，最终首批产品保质保量顺利发往中东，赢得客户的高度认可，并达成长期战略合作共识。

邯郸特管的发展离不开技术的进步，也正是拥有一支上下有效联动的技术队伍，抓住机遇，迎难而上，迅速突破，创造出以技术支撑市场开拓的良好局面。

包钢管公司矩形管生产成功点火烘炉

8月15日下午2时30分，在钢管公司原400作业区，矩形管生产成功点火烘炉。此次生产的矩形管规格是160毫米*150毫米。据了解，这是用户试用钢管公司矩形管后的首批160吨合同。现场工作人员提前备料、调试设备，为顺利轧制矩形管提供了有力的保障。

63户“地条钢”企业在川绝迹

日前，《中国冶金报》记者从四川省经信委获悉，截至6月30日，四川省已彻底拆除63户地条钢企业相关设备，已发现的违法违规地条钢产能已全部彻底退出。

清理整顿地条钢生产源头，查封查处销售门市，是四川省取缔地条钢的重要举措。检查各类钢材生产企业473家，钢材市场和销售企业430个次，抽查检验303个批次，立案查处不合格钢材案件60件，立案查处环境违法行为7起，实施停产、限产整治3起，依法取缔、关停企业8家。此外，督促地方政府依法关闭不符合法律法规和产业政策落后产能。

四川省经信委相关负责人表示，主要从堵和疏两方面着手防止地条钢死灰复燃。

堵：即强化督促检查，严厉追责问责。四川省成立了工作督导组，督查和抽查相结合，深入相关市和企业一线督导、督查，对查明查实的违法违纪行为，严厉追责问责。同时，设立了钢铁行业违法违规举报电话，凡举必查，严厉打击钢铁行业违法违规行为。

疏：即增加钢铁产品有效供给，加快转型升级步伐。四川省将继续优化整合钢铁企业，进一步发挥四川省钒钛钢铁资源优势，打造优势资源性、区域性的专业化钒钛钢铁集团，促进四川省钢铁行业向绿色、节能、高效、资源综合利用及专业化等方向转型升级。

天管美国无缝钢管项目二期建设正顺利推进

今年上半年，天津钢管集团股份有限公司无缝钢管产量同比增长2.5%，完成钢产量同比增长14.8%。

天管抢抓钢管行业向好机遇，大力开拓市场，2017年度稳固出口市场，加大特殊扣、13Cr、海底管线管等高端产品推广力度。同时，天管美国无缝钢管项目一期生产经营稳定运行，为天管开发了新的产品和市场；二期建设正在顺利推进，力争早日建成投产。

天管以市场需求为导向，加大自主创新力度，调整优化产品结构。1月~5月份，天管高端产品产量月均同比增长3%，具有自主知识产权的TP系列产品产量月均同比增长7.16%。

此外，天管通过创新采购模式、择机采购等措施，降低采购成本通过优化生产工艺、加强质量管控等措施，降低工序成本通过降低外委费用和压缩流动资金占用，以及继续开展一次做对、一次做好、一次做完的三个一次活动，提高精益化管理水平，实现降本增效。

德国总统称无需担忧“北溪-2”天然气管道项目实施问题

8月23日，德国总统施泰因迈尔与拉脱维亚总统韦约尼斯举行了会谈。在随后举行的记者会上，施泰因迈尔努力消除各方对“北溪-2”天然气管道项目的担心。他强调，欧洲的权利会得到保障。不要担心“北溪-2”天然气管道项目的实施问题。

“北溪-2”天然气管道项目是俄罗斯与欧洲合作的能源项目之一。今年4月，俄罗斯天然气工业股份公司与法国、荷兰、奥地利、德国多家能源公司签订协议，共同推进这一项目。

欧洲议会去年10月通过决议，认为建设“北溪-2”天然气管道将使欧盟对俄罗斯天然

气的依赖增加，有损欧盟整体能源安全。目前，欧盟成员国就是否批准建设“北溪—2”项目分歧严重。

“北溪—2”项目旨在铺设一条由俄罗斯经波罗的海海底到德国的天然气管道，预计每年可向德国输气 550 亿立方米，满足欧洲 10% 的天然气管道需求。

巴西对华无缝碳钢管作出反倾销日落复审肯定性终裁并征税

2017 年 8 月 22 日，巴西外贸委员会执行管理委员会（GECEX）在官方公报发布 2017 年第 6 号决议，对原产自中国的直径不超过 5 英寸（141.3 毫米）的无缝碳钢管（葡语：tubos de aço carbono, sem costura, de condução）作出反倾销肯定性终裁，并对中国所有生产商和出口商征收 743 美元/吨的反倾销税，有效期 5 年，自本决议公布之日起生效。涉案产品主要用于石油和天然气管道，南共市税号为 7304.19.00。

2010 年 12 月 21 日，巴西工业外贸服务部发布外贸秘书处 2011 年第 59 号决通告，应 Vallourec & Mannesmann Tubes do Brasil S.A. 提交的申请，对原产自中国的直径不超过 5 英寸（141.3 毫米）的无缝碳钢管发起反倾销立案调查。2011 年 9 月 8 日，巴西工业外贸服务部发布公告，对原产自中国的涉案产品作出反倾销终裁并征税。2016 年 9 月 8 日，巴西工业外贸服务部发布外贸秘书处 2016 年第 55 号通告，决对原产自中国的直径不超过 5 英寸（141.3 毫米）的无缝碳钢管进行反倾销日落复审立案调查。倾销调查期为 2015 年 1 月至 2015 年 12 月，损害调查期为 2011 年 1 月至 2015 年 12 月。

阿根廷对我钢管作出损害初裁

8 月 11 日，我处收到阿根廷生产部国家外贸委员会照会，通告阿方初步裁定原产于中国的钢管（西文：tubos de acero de los tipos utilizados en oleoductos o gasoductos，外径小于或等于 406.4 毫米、壁厚小于或等于 12.7 毫米、根据 API 5L/ISO 3183 或类似标准生产、用于石油或天然气管道输送、焊接或无缝、不锈钢除外；南共市税号：7304.19.00、7306.19.10）对阿相关产业造成了实质性损害，请相关利益方于 8 月 29 日前向该委员会提供证据材料。

墨西哥对华碳钢管作出反倾销初裁

2017 年 8 月 11 日，墨西哥经济部在官方日报发布公告，对原产自中国的碳钢管作出反倾销肯定性初裁，裁定对以下公司的涉案产品征收临时反倾销税，税率如下：

葫芦岛市钢管工业有限公司 65.05%；天津惠利通钢管有限公司 129.65%；天津联众钢管有限公司 143.82%；其它中国出口商 202.55%。涉案产品 TIGIE 税号为 7306.19.99、7306.30.01、7306.30.99 和 7306.61.01。

2016 年 12 月 7 日，应墨西哥公司 ForzaSPL, S. A. de C. V.、Pytco, S. A. de C. V. 和 Tubería Laguna, S. A. de C. V. 于 2016 年 8 月 29 日提交的申请，决定对原产自中国的碳钢管发起反倾销立案调查。

中国钢结构协会钢管分会主办

会员动态

宝钢股份钢管条钢事业部上半年经营业绩历史最优

今年上半年，宝钢股份钢管条钢事业部以“坚定信心、深化改革、提升能力、创造价值”的生产经营总方针为指导，外拓市场，内强实力，经营绩效超额完成预算目标，不仅创下事业部成立以来最好业绩，还成为国内同行中业绩最优企业。

今年以来，受上游原材料价格上涨影响，国内钢管企业成本进一步上升，利润空间继续受到挤压，钢管行业供过于求仍是常态。面对去产能、环保和经济下行三重压力，事业部以新三年规划工作为抓手，坚定目标，精准发力，将“外拓市场”与“内强实力”相结合，全面推进各项改革工作。

围绕着“外拓市场”，事业部积极推进“以用户为中心”的运营机制建设，持续提升营销能力。通过走近用户、强化技术营销、开拓“三新”市场、品牌推广、打造智慧营销平台等举措，使市场订单稳步增长，上半年商品坯材订货量超目标进度，独有和领先产品超目标进度 11%。

围绕着“内强实力”，事业部全体体系协同，积极践行“两最”，即“最优生产组织模式”和“最佳制造工艺路径”，从产量与成本两个维度，持续提升制造能力。同时，事业部不断加强库存管理，持续提升设备状态，探索智慧制造，稳步推进新产品开发等各项工作，取得了很好的成效。上半年，事业部各产线接连超产，频频刷新历史记录，产品质量和过程控制能力持续提升，综合成材率、合同完成率等主要技术经济指标取得进步，其中，在今年 80 项事业部级技术经济指标中，60%累计值完成目标，75%优于 2016 年实绩，53%优于历史最佳水平。同时，事业部多渠道、多维度、项目化推进各项降本控费工作，降本成效显著。

此外，事业部上半年在子公司减亏增盈方面取得明显效果，全面达到预算目标要求。

玉龙股份拟 21.97 亿出售亏损资产

玉龙股份昨日晚间发布公告，公司拟实施内部重组，在将其母公司截至 2017 年 5 月 31 日持有的与焊接钢管业务相关的部分资产及负债(含玉龙泰祐 48%股权等)、玉龙香港 51%股权(含玉龙莱基 100%股东权益)通过增资形式转移至玉龙装备后，向交易对方交付玉龙装备 100%股权。

本次交易中，拟出售资产连同前次出售资产的资产总额合计 219,694.69 万元，构成关联交易。2015 年、2016 年及 2017 年 1-5 月，拟出售资产经审计的净利润分别为 247.35 万元、-3,015.72 万元及-337.61 万元。交易完成后，公司主营业务未发生变化，上市公司自身仍拥有 12 万吨直缝埋弧焊接钢管产能和 3 万吨螺旋埋弧焊接钢管产能。

金洲管道预计前三季度净利润同比增长 50.00%至 80.00%

金洲管道 8 月 19 日发布 2017 年前三季度业绩预告，预计公司 2017 年 1-9 月净利润为 6379.64 万元~7655.56 万元，上年同期为 4253.09 万元，同比增长 50.00%~80.00%。

公司表示，做出上述预测，是基于以下原因：公司发展方向的调整及资产结构的优化，增加了股权转让收益，降低了经营费用及财务费用；受原材料到货期、存货周转期及出库方法的影响，二季度低价钢材对利润的贡献将在三季度体现；公司产品销量保持稳定，预计经营有所好转。

上海五矿正式启动 2015 版 ISO 认证工作

2007 年 7 月 11 日上海五矿召开 ISO 内审员培训动员会，正式启动 ISO9001: 2015 以及 ISO14001: 2015 的认证工作。会上党委书记、董事长华慰要求借助这次 ISO 的认证工作，让五矿公司进一步完善公司管理制度，确保公司管理上一个台阶。

新莱符合昆山市企业环保信用评价要求

根据最新公布的 2016 年度昆山市企业环保信用评价结果，昆山新莱洁净应用材料股份有限公司企业环境管理达到要求，评为蓝色。

此评审结果意味着：新莱在新建项目需要主要污染物排放指标时，优先调剂使用储备的排污总量指标；同时建议金融机构予以优惠贷款利率，保险机构降低环境污染责任保险费率；安排符合环保科研指南的环保科研项目。

宝钢股份与埃尼石油公司签署管线管框架合作协议

日前，宝钢股份与埃尼石油公司成功签署管线管框架合作协议，这标志着宝钢股份凭借自身的产品质量、服务和研发优势，再次敲开世界石油巨头的大门。

埃尼石油公司是意大利于 1953 年成立的国家控股石油公司，是全球最主要的上下游一体化经营的跨国石油公司之一。2017 年，埃尼石油公司在世界 500 强榜单中位列 132 名。

此前，宝钢股份与埃尼石油公司的商务、技术工作团队就质量控制、交货表现、价格机制等方面进行了大量的沟通和洽谈，并最终达成共识。此次，宝钢股份与埃尼石油公司成功达成框架合作协议，是继挪威国家石油公司、壳牌公司之后，宝钢股份第三次和位列世界前 50 名的石油公司签署管线管框架合作协议，这意味着宝钢股份海管产品的国际市场版图进一步得以拓展。同时，宝钢股份将通过与世界先进企业的深入合作，不仅能在新型能源用钢等方面开展更广泛、更深入的探讨和交流，还能与用户一起携手合作面向全球能源市场，共同提升竞争力，实现双赢。

不锈钢管：守得云开见月明

21 世纪以来，我国不锈钢管的产能和产量急剧增加，品种和标准不断扩大完善。且在今年年初各种政策影响下，本以为不锈钢会“摸顶”，取而代之的却是长时间的下跌行情。俗话说得好，“只有拓宽灵魂的广度和宽度，才能在跌宕起伏的生活中拥有处变不惊温柔安定的内心”，而今在各方有利情况调节下，不锈钢终于“守得云开见月明”了，行情暴涨 50 天暴涨 4700。

在国家利好经济政策的推动下，钢管市场有望保持“总体平稳，稳中有进，进中有创，创中提质”，上海聚异金属科技有限公司与上海互益冷弯型钢研究所合作开发各种市场需要的异型产品；公司组建了一个新产品研发基地；所研发的成果推向对应的实体工厂，并进行批量生产。同时衔接好供给和需求的双向应求，准确识别，预判，化解风险，不断创新完善管理体系，全面深化改革任重道远。让钢管市场蒸蒸日上。

(上海聚异金属科技有限公司 通讯员 季庆庆)

协会工作

秘书处、专家委一行拜访扬州诚德钢管有限公司董事长张怀德

2017年8月18日上午，秘书长曹祥军、专家委主任孙永喜、副主任于云靖在德新钢管（中国）有限公司董事长陈俊德陪同下，拜访了国内著名无缝钢管生产企业扬州诚德钢管有限公司，受到了董事长张怀德热情接待。



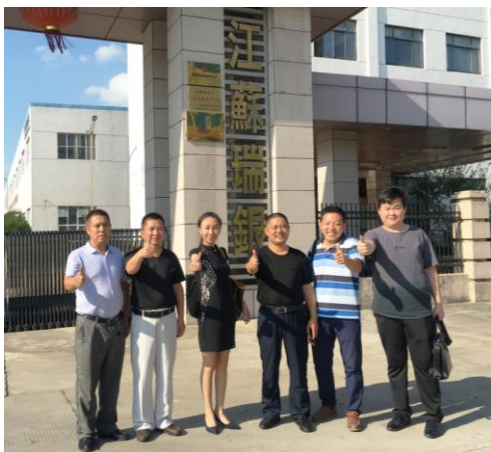
专家委主任孙永喜和副主任于云靖介绍了专家委为会员企业在钢管制造相关的技术、管理、产品认证、相关的法律法规、标准制定、市场信息等方面的服务定位以及取得的部分成绩，并希望诚德钢管也能参与到这项工作中来。随后，秘书长曹祥军介绍了协会成立16年的发展历程，为会员企业提供的服务以及协会未来发展设想，并邀请诚德钢管加入协会。

张怀德董事长表示，诚德钢管一直致力于新产品、新技术的研发，拥有独创世界一流的全自主知识产权的大口径钢管生产和锻轧联合生产技术，产品应用于超临界高压锅炉，石油化工，造船等行业。诚德钢管尊重技术人才，注重自身人才的培养，已建成“博士后流动工作站”和“省大口径无缝钢管工程技术中心”，张董表示将积极配合协会专家委的工作，指派首席运营官、研究员高级工程师王如军加入协会专家委，并表示愿意加入协会，共同推动行业规范、行业自律、行业代表、行业协调。

扬州诚德钢管有限公司副总经理刘如章、首席运营官王如军、销售公司总经理刘观永、副总工程师李进等一起参与了交流。

协会国际会展部走进兴化不锈钢基地 帮助企业海外推广

8月23—24日，上海钢管行业协会国际会展部副主任于芳健拜访兴化市不锈钢行业协会，参观了江苏星火特钢有限公司、江苏亚盛金属制品有限公司、江苏瑞银不锈钢制品有限公司、江苏泰汇不锈钢有限公司等不锈钢棒线材及不锈钢管企业，受到兴化市不锈钢行业协会沈培元秘书长、江苏瑞银董事长窦长林、江苏汇泰总经理胡栋的热情接待。



于芳健和沈秘书长交流了协会的工作经验，沈秘书长介绍了戴南不锈钢企业目前的发展情况，并提出，目前戴南不锈钢迫切的希望能走出去，走出戴南，走出中国。沈秘书长说，戴南地区具有得天独厚的企业集约化优势，并配备了全国最完善的钢铁物流体系，但是就目前情况，戴南地区能真正走出国门，走向世界的企业很少，沈秘书长希望企业在完善自我发展的基础上，能真正做到走出国门，向海外延伸发展。

随后，于芳健向沈秘书长及窦总、胡总介绍了由上海钢管行业协会发起，由上海绿钢冶金科技中心承办的“2017-2018 中国钢管全球行”的活动，详细介绍了 11 月份即将举办的 2017 上海国际钢管工业展及 11 月“2017-2018 中国钢管全球行”荷兰站的相关情况，于芳健希望协会能和兴化市不锈钢行业协会共同搭建这样一座能链接企业走出去，把订单带回来的考察，交流，学习平台，帮助戴南地区企业实现走出去的想法。

沈秘书长及窦总、胡总听过于芳健的介绍，对这次合作充满信心，希望了解最新欧洲市场情况，也对于商务考察交流会效果比较期待，初步达成意向。

23 日下午，在沈秘书长、窦总、胡总的陪同下参观了江苏星火特钢有限公司，受到星火总经理江基兴的热情接待，江总向于芳健介绍了星火的发展历程，于芳健一行在震撼星火的发展之余，向江总介绍了“2017-2018 中国钢管全球行”荷兰站的行程，江总对荷兰考察充满期待。

随后参观了江苏亚盛金属制品有限公司，受到总经理周江的热情接待。

最后参观了江苏瑞银不锈钢制品有限公司。

24 日上午，参观了江苏泰汇不锈钢有限公司。

此行，国际会展部于芳健与兴化市不锈钢行业协会沈秘书长就 11 月份的 2 个活动达成了战略合作关系，沈秘书长表示会积极配合上海钢管行业协会做好各项工作，积极动员戴南企业热情参与！

专家委员会“智囊团”走进会员企业，点对点开展服务

2017 年 8 月 16 日上午，上海钢管行业协会专家委员会“智囊团”在主任委员孙永喜的带领下，副主任委员于云靖、浙江金洲管道科技股份有限公司刘建伟、宝钢股份钢管条钢事业部精密钢管厂张耀飞、秘书长曹祥军一行五人走进上海尊马汽车管件股份有限公司，开启协会专家点对点服务会员的第一站。

这是一家在新三板上市的股份制企业，是生产汽车燃油发动机高压燃油分配部件用不锈钢精密钢管的专业企业，在该品种细分市场，占国内供应量的 50%以上，且是高端 EA888 发动机用管的国内独家供应商，可以说，几乎是站在了汽车用管的最高端。受国内汽车发展规模制约，扩展生产能力的可能性非常有限，加上市场非理性的竞争，以及电动汽车发展趋势，将会挤压燃油发动机市场份额，企业进一步改善经营能力的空间非常有限，甚至于，生存危机的风险也在集聚。投资控股管理层有着超强的忧患意识，就产品转型、市场拓展、管理升级、技术资质提升等话题，特邀请上海钢管行业专家委员会孙主任等专家，进行企业诊断、决策咨询！



专家一行受到了上海尊马汽车管件股份有限公司董事长张大卫、副董事长张健、常务副总经理杨晴国、副总经理王路健、杨英等企业领导的热情接待，座谈会在参观了尊马管件生产车间、了解了装备情况后正式开始。

首先，张大卫董事长就尊马管件在 2014 年在全国中小企业股份转让系统挂牌、企业迁址情况作了介绍，有着丰富资本管理运作的张董表示，当前各个制造企业面临着技术革命，外界正发生着日新月异的变化，新的技术和材料快速发展，这次邀请专家一行主要是听取专家们的意见，尊马如何提升转型升级，提高自身的技术、品牌优势，加强新产品的自主研发

能力，并在现有产品的基础上，积极拓展其他不锈钢管件领域市场，推动企业持续、稳定的发展，请专家们献言献策，并希望能聘请协会专家委员会“智囊团”团队能长期服务尊马公司。

杨晴国常务副总经理首先介绍了尊马公司的业务，尊马公司主要从事研发、制造、销售汽车发动机用焊管、无缝管和管类零配件。公司是中国乘用车汽油发动机燃油分配系统不锈钢管件市场领先的供应商，随后尊马公司高管先后发言。

专家委主任孙永喜、副主任于云靖、专家刘建伟、张耀飞、曹祥军秘书长一行对尊马产品质量、产品技术、产品研发方面给予了肯定，特别是尊马先后获得了上海市高新技术企业、上海市科技小巨人培育企业、2014、2015 年度上海市“专精特新”中小企业等荣誉表示了由衷的钦佩。

近 3 个小时的座谈，专家委员会一行与尊马高管达成了一致意见，双方约定由尊马提出接下来的工作要求，专家委员会将安排不低于三位专家定期为其服务，大会在愉快且高效的氛围中结束。

协会成功通过“全国团体标准信息平台”申请

上海钢管行业协会在“团体标准信息平台”注册申请信息形式审查已通过，即日起将在团体标准信息平台上进行为期 30 天的公示。

可登录：www.ttbz.org.cn 查阅

【展前快报之一】天阳钢管参加 11 月上海钢管展

上海天阳钢管有限公司 时间：2017 年 11 月 20-22 日
地点：上海新国际博览中心 展位号：W4 馆 B023 展位面积：180 m²

【天阳介绍】

上海天阳钢管有限公司是一家专业为全球客户提供 EN/ASTM/DIN 系列高精度精密液压系统专用无缝钢管和多品种民用及工业复合管的高新技术企业。

现已获得包括“国家重点新产品”在内的多项国家级荣誉，并且拥有世界 8 大船级社认证在内的多项企业资质。我们的产品应用于军工、航空航天、造纸机械、石油石化、热交换器、锅炉、船舶及海洋工程、风电、液压系统配管等各行各业。

公司总部座落于上海奉贤的一条林荫蔽日，夏天里给人阵阵凉意的道路边。工厂内，草石上群鸽翔集，孔雀悠闲踱步；办公楼一角，恰到好处地砌着一座水池，池中锦鱼游弋；一条小河如拥，恰似柔媚围脖，飘逸婀娜。天阳钢管，就是这样一个花园工厂。



天阳钢管一贯致力于新技术、新产品的研究与开发，紧跟当今国内外先进行业技术，吸收消化国外产品技术，不断增加产品的科技含量。

目前已与上海华东理工大学、中国工业设计研究院分别签署了战略合作协议，成立创新研发中心。

天阳研发拥有自主知识产权的不锈钢聚合换热管，已经通过中国钢铁工业协会组织的新产品

鉴定，属于世界领先的新产品，对锅炉、热交换器等下游行业大幅度降本增效创造了可能性与必要条件，对于钢管行业响应并有力支撑国家提倡的节能降耗规划作出了重大、实用的新贡献，经济效益和社会效益明显。

天阳钢管以客户满意为目标，深入贯彻卓越绩效评价准则，通过定制化的顾客服务机制满足顾客要求，同时运行航空、汽车、特种设备三大质量体系保障产品生产质量和交付效率。

面向未来，天阳钢管将在液压、石油石化、热交换器、民用管等领域深耕细作，推动企业产品和服务的创新升级，建立国际领先水平的服务平台，为全球客户提供更优质的产品和服务。

信念，使人类有别于万物，它，固若金刚，锲而不舍，逢难弥坚。执着的信念，能够迸发出超越无限的激情和渴求完美的工匠精神，改变并创造着这个世界。



【天阳直饮水管】

产品介绍：天阳不锈钢复合水管是以优质镀锌钢管为基材，饮用水级不锈钢管为内衬，利用精密冷拔和高精度冷滚压复合而成。

性能特点：

特点一：极佳的防腐性能，达到国家直接饮用水质标准的要求

天阳不锈钢复合水管防腐性能优异，适用范围广泛，除供水供热外，还适用于化工、医药、石油、食品、电力、防蚀、民用等要求高的行业。

特点二：结合强度 1.2MPa 以上，远高于普通复合管

天阳不锈钢复合水管结合强度 1.2MPa 以上，优于普通复合管，高达国家标准规定 0.2MPa 的 6 倍以上。

特点三：耐热耐寒，冷热两用

天阳不锈钢复合水管耐热耐寒性能优越，而且不分冷水管热水管，一管二用，冷热皆宜。

主要用途：给水引入管、室外给水输水管、水泵房用管、高层建筑给水管、配水干管、空调循环管、消防喷淋管、热水管、直饮水管、精装修高档商品房给水管、太阳能行业热水管等。



【天阳直饮水管复合成套设备】

产品介绍：该生产线的主机是以 GB/T 31940-2015，CJ/T 192-2004，SY/T 2366-2013 为设计依据，以双金属复合钢管的弹性变形与塑性变形为设计理论、以钢管生产过程的运行动作特点和人机结合为修改依据，经过 20 年生产实际，形成十一次设计修改的复合管生产主机，为顾客打造“世界级”的复合管成套设备。

复合方式：冷滚压

设备分为：1、复合前处理机 2、复合主机 3、复合后精整机

复合主机的分组及生产规格：

- 1> F0 复合主机：DN15-DN40
- 2> F1 复合主机：DN50-DN100
- 3> F1 复合主机：DN125-DN250
- 4> F1 复合主机：DN300-DN400
- 5> F1 复合主机：DN450-DN500



【天阳核心竞争力】



中国腐蚀与防护学会
科技进步一等奖（个人）

中国腐蚀与防护学会
科技进步一等奖

中国工业设计研究院（CIDI）



2015 年度上海市质量金奖个人单位

【联系方式】

上海天阳钢管有限公司

地址：上海市奉贤区钱桥金钱公路 4638 号

电话：18019287140/021-57597455/13816536722

电邮：shtyb@steeltube-cn.com

邮编：201407

网址：www.tygg-group.com/www.steeltube-cn.com

上海钢管行业协会文件

沪钢管协【2017】013号

关于发布《上海钢管行业协会团体标准制定管理办法 (试行)》的通知

各相关单位：

为规范上海钢管行业协会团体标准制定管理工作，更好地培育和发展上海钢管行业协会团体标准制定，依据《关于培育和发展团体标准的指导意见》（国制检标联[2016]109号）等有关规定，我协会制定了《上海钢管行业协会团体标准制定管理办法（试行）》。现予以正式发布。

附件 1：《上海钢管行业协会团体标准制定管理办法（试行）》

附件 2：《上海钢管行业协会团体标准制（修）订程序》



报送：市经信委、市质量技术监督局

上海钢管行业协会 2017年8月18日

附件 1

上海钢管行业协会团体标准制定 管理办法 (试行)

上海钢管行业协会
二〇一七年八月十八日

上海钢管行业协会团体标准制定管理办法（试行）

第一章 总则

第一条 为了适应我国经济与社会的发展，对上海钢管行业进行标准化管理，从而推动钢管行业技术的进步与管理制度的创新，及时适应 市场的需求，积极跟进我国标准化工作改革进程，有效发挥行业协会 职能作用。根据《中华人民共和国标准化法》，结合国务院文件精神和相关政策法规，规范上海钢管行业协会团体标准（以下简称：上管协标准）的制订、发布、实施和管理，制定本办法。

第二条 上管协标准为自愿性标准，供市场自愿使用。

第三条 上管协标准的制修订工作应当遵循以下原则：

- （一）严格遵守国家相关法律、法规的要求并符合标准编制规则。
- （二）上管协标准中的主要技术指标应达到国内一流、国际先进的水平。
- （三）整个制修订过程必须坚持公平、公正、公开原则。

第四条 上海钢管行业协会标准化组织结构：

（1）协会专家委员会统筹上管协标准制定的整个过程。专家委员会成员可以由一定专业领域内的企业、科研机构、高等院校、政府部门以及行业协会等人员组成。

（2）成立秘书处负责上管协标准制定的技术归口和日常工作。包括技术审查、会议整理、申报立项、审查和发布等工作。仅限全国团体标准信息平台使用。

第二章 标准的申请与立项

第五条 任何单位和组织均可根据钢管行业实际的发展需求向上

管协提出团体标准的立项申请，同时提交立项建议书和标准的草案。

第六条 秘书处组织召开技术委员会会议，对提交的标准立项申请进行科学性与可行性论证，若通过则可成为上管协标准。

第三章 标准的制订

第七条 上管协标准一经正式立项，将确定主要的起草人员、起草单位，成立标准化项目组开展起草工作。秘书处则配合辅助标准化项目组工作的开展。

第八条 标准化项目组的组成人员应广泛包括行业龙头企业、行业协会、科研院校、检测机构等，具有多方面广泛的代表性。

第九条 标准化项目组在完成上管协标准草拟之后，需要向标准涉及到的生产者、经营者、消费者、管理者、研究者等，通过信函、协会官网和微信公众号的方式广泛征求意见并公示。

第十条 被征求意见的单位和个人应当在 20 个工作日内给予回复，若有意见应说明理由和依据；逾期视为无异议。

第十一条 秘书处应及时归纳整理征求所得意见建议并及时交予标准化项目工作组，方便其对上管协标准草案进行修改，从而形成最终稿、编制说明等并交由秘书处送审。

第四章 标准的审查

第十二条 上管协标准的审查由秘书处组织进行。审查前需要准备的材料有：标准送审稿、标准编制说明书、标准征求意见处理汇总表、评审专家建议名单、会议纪要、其他材料。

第十三条 会议审查需要形成会议纪要并附参加审议会议的单位 and 人员名单，由秘书处留档保管。

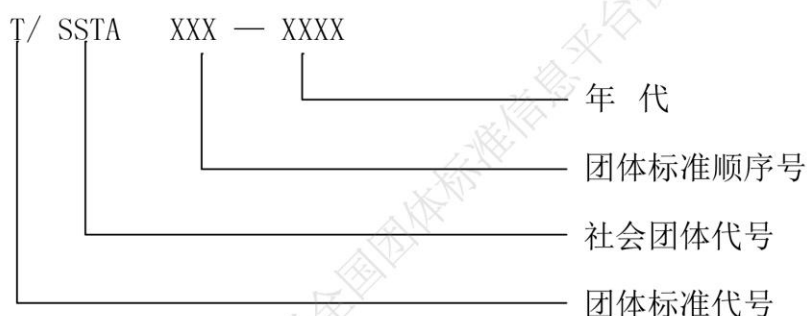
第十四条 审查会议参会人员到场率不得低于五分之四，会议表决时，同意的人数超过与会者的四分之三则上管协标准视为通过。

第五章 标准的批准发布

第十五条 标准化项目工作组更具审查会议提出的意见与建议对送审稿进行最终的修改，形成报批标准稿连同其他材料一并送上管协审查批复。

第十六条 上管协标准统一编号发布。

上管协标准的编号由团体标准代号、团体代号、标准顺序号、发布年份号构成，格式为： T/SSTA XXXX — XXXX



第六章 标准的组织实施与复审

第十七条 对批准发布的上管协标准在上海钢管行业协会网站 <http://www.gghy.org/> 上进行公示并鼓励相关单位实施。

第十八条 上管协根据实际情况需要统一组织对上管协标准的解读、宣传、培训和推广工作。

第十九条 上管协标准正式发布以后，上管协应该组织定期的复审工作，复审的周期一般不超过三年。

第二十条 有下列情形之一的，专家委应当组织对上管协标准的复审工作：

- (一) 相关法律、法规、规章和强制性标准做出了修改的；
- (二) 国家对钢管行业的政策做出了新的调整的；
- (三) 上管协标准的相关内容不符合实际情况的；
- (四) 其他需要进行复审的情形。

第二十一条 各利益相关方发现上管协标准出现复审情况的也可向上管协提出复审的申请。

第二十二条 对复审结果为继续有效的上管协标准，不更改团体标准顺序号和发布年份号，继续实施。对复审结果为修改的上管协标准，专家委牵头组织修改工作，修改程序与制定程序相同。修订团体标准顺序号不变，发布年份号改为重新发布的年份。对复审结果为废止的上管协标准，由上管协发布公告，自公告之日起废止。

第七章 经费

第二十三条 经费有上管协承担、相关单位可进行赞助，一切收支由秘书处本着节俭的原则负责，上管协与参与本次标准制定的相关仅限全国团体标准信息平台使用，单位与个人有权监督经费的使用情况。

第八章 附则

第二十四条 上管协拥有本办法的最终解释权。

第二十五条 本办法自发布之日起实施。仅限全国团体标准信息平台使用。

附件 2

上海钢管行业协会团体标准 制（修）订程序

上海钢管行业协会
二〇一七年八月十八日

上海钢管行业协会团体标准制（修）订程序

第一章 团体标准制修订程序

第一条 上海钢管行业协会制定发布《上海钢管行业协会团体标准制修订工作细则》。团体标准制修订程序是普通技术文件成为标准的必要条件之一。它为协会成员及其他有关各方能够公正有效地参与团体标准制修订、获取相关文件、知悉有关信息等提供途径，可以促进团体标准制定过程的规范化、明晰化，从而提高标准制定工作质量和工作效率。

团体标准的制修订工作包括：a) 提案；b) 立项；c) 征集参与单位；d) 起草；e) 征求意见；f) 通过并发布；g) 实施与宣贯；h) 复审。

第二条 提案

提案环节主要是对新项目提案进行形式审查，由专家委委员单位在组内提出标准立项需求，并提交标准立项建议书至工作组组长，由专家委委员组长组织提案成员单位在季度工作组会上技术阐述，组内至少 5 家成员单位同意后可提交专家委进行专业会上或网上立项投票；

第三条 立项

立项环节的主要工作是对新项目提案的必要性、可行性等进行审查，工作组内成员单位投票大于 2/3 以上同意，立项通过；3/1 以上成员单位反对，立项失败；

第四条 征集参与单位

征集参与单位环节的主要工作是为扩大标准参与范围，由专家委在网站上发通知在工作组内公开征集标准参与单位，至少 5 家单位

参加，成立标准项目小组，由标准牵头单位担任标准项目组长，负责推进标准制修订工作；

第五条 起草

起草环节的主要工作是项目小组内对相关事宜进行调查分析、实验和验证、任务分解等，并定期不定期的由标准项目组长（标准牵头单位）组织召开标准讨论会。每次工作组会议需要保留会议纪要，专家委委员组长负责推进团体标准技术内容的起草。

第六条 征求意见

征求意见环节的主要工作是对团体标准阶段性文件征求意见，由专家委委员组长在工作组季度会上汇报工作进程及关键技术节点，工作组组长召集成员单位对标准提意见，意见直接反馈专家委委员组长，对反馈意见进行处理、协调。根据标准进程，随时联络组长在工作组内部公开征集成员单位意见。

第七条 通过并发布

通过并发布环节的主要工作是由专家委对已完成的标准进行汇审，2/3 以上专家委成员同意后，予以公开发布。1/3 以上专家委成员反对，则重新修改标准。公开发布的协会标准包括标准名称、编号、范围、主要技术指标和检测方法、专利信息以及联盟名称、注册地和联系方式，由协会专家委统一印刷并上传电子版至钢管协会网站。

第八条 实施与宣贯

专家委可根据实际情况，统一组织对已完成团体标准的宣贯和推广工作。

第九条 复审

对于发布实施 1 年以上的团体标准，由专家委委员组长负责于

每年第四季度工作组会议上组织成员单位对标准审查，标准起草单位可根据市场变化需求或 3 家以上工作组成员单位联合提议对标准进行修订，修订意见以书面形式提交工作组组长，由组长组织修订工作，修订标准执行新起草标准流程。发布实施 3 年以上的标准，专家委委员组长可组织组内成员对其复审，以明确标准继续有效或者予以修订、废止。复审和实施效果评价应遵循客观公正、公开透明、广泛参与、注重实效的原则。

第十条 团体标准制定周期一般为 6 个月。特殊情况下经向专家委委员组长申请批准最多可延长 6 个月，超过 12 个月未完成的团体标准自动撤销。

第十一条 团体标准制修订经费由标准牵头单位承担，专家委报经理事会批准后可通过标准补助形式资助标准参与单位。

第十二条 团体标准为自愿性标准，成员单位及其他有关单位可自愿采用。

第十三条 团体标准的转化和升级：积极推进团体标准进行地方标准、行业标准、国家标准、国际标准的转化。

第十四条 团体标准已经转化为地方标准、行业标准、国家标准、国际标准的，相应的标准自动废止。

第十五条 专家委委员工作组建立实施激励机制，表彰和奖励在团体标准 4 工作中做出贡献的单位和个人。

第十六条 任何单位和个人均可以对团体标准实施中发现的问题，向专家委委员牵头单位反馈。

第二章 协会标准的编写

第十七条 与外部标准的协调

编制团体标准前宜充分搜集行业内是否已有相关标准，如果已有

团体标准外的标准能够满足本协会成员的需求，则鼓励协会成员直接应用这些标准（特别指国际标准和国家标准）；如果协会外标准不能满足本协会成员的需求，则再制定本协会的团体标准。

第十八条 与其他组工作组协调

编制团体标准前宜充分考虑其他工作组，由标准牵头单位组内汇报后，组长负责与其他工作组组长协调，此标准是否与其他组标准冲突，如其他工作组组长无意见，则按照标准制定流程，制定适应市场需求的标准。

第十九条 编写原则

团体标准参照 GB/T 1.1 制定统一的标准编写规则，包括其标准结构、起草方法、格式、版式等内容，以确保团体标准的适用性和协调性。

第三章 附则

第二十条 本办法由上海钢管行业协会专家委员会负责解释。

第二十一条 本办法自公布之日起实施。

第二十二条 上海钢管行业协会团体标准专项资金实施方案（试行）附件一并发布实施。

2017. 8. 18