

上海钢管行业简报

第 11 期

(总第 325 期)

上海钢管行业协会编

2016 年 6 月 15 日



宏观经济

改革与发展：钢铁供给侧结构调整的两个关键

核心提示：钢铁行业供需不匹配最显著的表现是总量供给过剩，停产或半停产的企业越来越多。畅通“僵尸”企业或“僵尸”产能的退出之路是当务之急。

产能过剩背景下，我国钢铁行业面临企业经营十分困难、出口贸易摩擦加剧两大突出问题。钢铁的粗放发展模式所导致的供需不匹配，需要通过供给侧结构调整提升全行业适应市场需求的能力。要抓住当前国企改革契机，提高钢铁行业资本流动性，优化供给侧结构，解决总量供给过剩难题；以严格规范市场秩序和引导供需合作模式创新为重点，促进新常态下行业发展。

钢铁业是我国供给侧结构调整的战略重地，正面临着复杂严峻的经济形势。按国务院最新要求，全行业将从2016年开始，在5年内继续压减1-1.5亿吨粗钢产能，相当于目前总产能的1/10。钢铁行业脱困任务和产能压减任务都十分艰巨。钢铁供给侧面对的是企业生存的现实问题与行业未来的发展问题相互交织的现状，钢铁行业大变革必须做到改革与发展并重。

供给侧结构调整是解决钢铁业突出问题的有效途径

产能过剩背景下我国钢铁行业面临两大突出问题

2015年，我国钢铁行业产能利用率仅为71.15%。在此背景下，全行业面临两大突出问题。

钢铁企业主业亏损，经营十分困难。2015年，中钢协统计的大中型钢企平均销售利润率跌至零下；利税同比下降101.2%；亏损面为50.5%，同比上升33.67个百分点。特别值得注意的是，在2014年仍然保持一定盈利水平的大中型钢企主业也开始全线亏损，2015年的主业累计亏损超过1000亿元，占亏损总额的比重约154.96%，仅去年第四季度的主业亏损额就高达447.29亿元。

出口贸易摩擦加剧。2015年，我国钢材出口目的地已超60个国家和地区，全年累积钢材出口量为1.124亿吨，与上年同期相比增长19.9%，加上钢坯、钢锭的出口量，折合成粗钢出口量约1.25亿吨，占全球除中国之外65个主要产钢国和地区粗钢总产量的比重超过15%。出口量的不断增长并没有从根本上改善国内因需求下降导致的产能过剩现状，反而引发了越来越多的钢铁国际贸易摩擦。2015年，我国共发生139起钢铁国际贸易摩擦事件，涉及28个国家和地区，分别比2014年增加了55起事件、13个国家和地区。

根本原因是钢铁的粗放发展模式所导致的供需不匹配

我国钢铁产能过剩同时具有总量过剩、结构过剩和周期过剩特征。周期过剩是指全行业正面临全球经济不景气的外部环境压力。钢铁供需不匹配主要是指总量过剩和结构过剩：第

一，总量过剩，行业平均产能利用率近年来一直维持在较低水平。第二，结构过剩，普通钢产品供应充足，很多高端钢材供大于求；特殊用途钢材供应能力不足，在一些尖端领域、细分市场领域国内生产仍为“空白”；相对于普通钢市场的饱和，低质、低效产品却仍有市场空间。我国虽然粗钢产量增速小幅下滑，但总产量依然保持较高水平，企业经营困难主要还是由于产品“不挣钱”所导致。钢材出口量持续增长，但出口效益却在不断下滑。不论是国内市场还是国际市场，都存在结构性过剩问题。

钢铁行业长期以来的粗放发展模式导致了目前供需不匹配的现状。钢铁行业面临的两大突出问题，表面看是由产能过剩引发，实则是供需不匹配所导致。经济高速发展阶段，钢企只要有能力生产就有收益，从而逐步形成了“重产、轻需”和“重量、轻质”的传统供应观。经济发展新常态下，钢铁市场特征正在从规模供应为主转变为需求导向为主，但我国钢铁供应的模式转型才刚刚起步，显然无法满足市场需求。国际市场同样存在与国内市场相类似的供需不匹配问题。目前，我国钢材的出口仍在延续粗放供应模式。国内钢企只是将短期内具有价格优势的产品从过剩的国内市场转移至容量有限的国际市场。这些产品在国内市场大众化，出口到国外同样缺乏让进口国“服气”的核心竞争力。

通过供给侧结构调整提升钢铁行业适应需求的能力

实施供给侧变革是根本性解决问题的有效途径。两大现实问题的突出表现真实反映了我国钢铁行业长期以来未能突破的“大而不强”痼疾。问题的解决需要同步推进两项任务：其一是改革供给侧的低效结构，其二是转变传统的粗放发展模式。这两项任务必须在供给侧结构调整的大背景下同步推进。市场结构的优化需要政府和市场共同发挥作用，同时，市场中的企业也要积极转变发展模式。具体到供给侧的微观主体，钢企的变革就是要提升自身适应市场需求的能力，将“重产、轻需”和“重量、轻质”的传统供应观转变为“重需、重质”的全新供应观。

促进钢铁供给侧结构调整要做到改革与发展并重

促进钢铁供给侧结构调整，既要把解决当前现实困难作为突破口，也要以实现行业竞争力提升和长期发展为目标。

抓住契机，提高资本流动性，优化供给侧微观结构

钢铁行业供需不匹配最显著的表现是总量供给过剩，停产或半停产的企业越来越多。畅通“僵尸”企业或“僵尸”产能的退出之路是当务之急。

亏损钢企只是产能“停下来”而非“退出去”，钢铁行业的产业组织结构需进一步优化。本轮钢铁行业的下行形势始于2011年第四季度，其间，亏损企业的数量不断增加。在此背景下，钢铁行业本可以开始新一轮的优胜劣汰，但现实恰恰相反，行业集中度在严峻的市场形势下反而呈现下降趋势。2015年，我国粗钢产量前10名企业的产业集中度为34.2%，与2014年和2013年相比分别下降了0.8和5.2个百分点。相当一部分已经亏损或接近亏损边缘，一些停产的钢企只是生产线“停下来”，而非产能或企业“退出去”。供给侧的组织结构需要大范围优化。

钢铁行业组织结构难以有效优化，主因之一是制度制约下的资本流动性较差，尤其是跨地区、跨所有制流动，导致越来越多“停下来”的产能无法实质性退出，成为“僵尸”状态。企业经营难以为继的结果通常有两个，一是重组，包括兼并重组和破产重组；二是破产清算。比较而言，重组更有利于行业资本重构、资源优化以及后续保障的开展。但目前，我国钢企间的重组受制度制约很难实施。按所有制划分，我国钢企分为国有和民营两类。国有又分为央企和地方国企。首先，国有资本管理体制长期以来存在的一些问题，制约了资本在国有部门和民营部门之间的双向流动。其次，部门和地区利益制约了资本跨省区以及央、地之间的流动。因此，我国钢企的兼并重组主要是在民营企业之间、省内国有企业之间和央企之间进行。

目前,我国大中型钢企的亏损面已超过50%,全行业的亏损面数据更高。据统计,我国目前有钢铁生产企业500多家,其中民营钢企400余家。按60%亏损面计算,约有300余家钢铁生产企业亏损,越来越多的钢铁生产线处于停产或半停产状态,也就是“僵尸”状态。300余家亏损钢企能否扭亏关键看市场。在钢铁总需求下降、大气污染防治和节能减排要求日益严格的情况下,300多家钢企的“僵尸”产能很难全部恢复生产。假定市场好转,亏损面降至30%,仍然有至少150家钢企存在“僵尸”产能;亏损面降至20%,仍然有至少100家钢企存在“僵尸”产能。假定市场维持现状,若将60%亏损面降为30%,必须要有100家钢企退出“僵尸”产能。这就意味着,从降低钢铁行业亏损面的角度考虑,至少要有100家钢企面临“僵尸”产能退出的选择。从产业集中度角度考虑,要将目前我国钢铁行业的产业集中度从34.2%提高到50%,前十大钢企的产量应达到2.75亿吨左右,需要比目前提高合计产量1.27亿吨。2.75亿吨粗钢产量接近于目前我国14家粗钢年产量在1000-2000万吨钢企2015年的产量之和。我国500余家钢铁生产企业中,产量超过500万吨的只有33家。按照国务院最新治理钢铁过剩产能目标:从2016年始,用5年时间再压减粗钢产能1-1.5亿吨。不论从哪个角度分析,我国钢铁行业兼并重组的任务还十分艰巨。钢铁行业“僵尸”产能如果仍然维持生产线停下来的状态,钢铁业的组织结构就难言优化。

将组建国有资本投资、运营公司与提高钢铁行业资本流动性相结合,有效解决行业组织结构优化难题。随着亏损时间的持续,一些规模较小的民营钢企会以破产清算的方式直接“退出”,绝大部分大中型钢企或其下属单位、一定数量的较小规模民营钢企将会以重组方式“退出”。解决资本流动性问题的时间已经非常紧迫。尽快组建跨省、跨央地(央企、地方国企)的钢铁行业国有资本投资、运营公司,真正实现向“管资本”转变,要关注国有资本的长期和整体收益,而不再刻意强调国有资产在单个项目中的短期保值增值。这样的制度设计,既能够破除钢铁行业资本跨区域流动的障碍,也将有助于解决国有资本的退出以及跨所有制流动难题。

创新供需合作模式从供给侧发力拓展市场

从严格规范市场秩序和引导供需合作模式创新为重点,促进新常态下的行业发展。实现供需匹配要“两条腿”走路,既要优化供给侧微观结构,也要进一步拓展消费市场。从供给侧发力拓展市场,可从治理和创新两个方面推进。

严格规范市场秩序,重点整治非法、违规钢材产品供应,为合规产品腾出市场空间

近年来,我国对钢铁市场加大了整治力度,取得了明显成效,但依然存在非法、违规现象。非法现象没有被杜绝,一些不具备资格的企业仍可非法生产;税收、环保、用工监管存在漏洞,少数钢企为降低生产成本而采取偷漏税、偷排放、将工业固体污染转为气体污染、降低用工标准等违规手段。市场秩序不规范导致生产违规、质量违规、纳税违规的“三违产品”依然能够销往市场,破坏了市场的公平原则,挤占了正规企业合格产品的生存和发展空间。

市场治理的基本思路:杜绝地方政府对统计外钢铁产品的“不作为”,以完善生产监管和严格规范上游钢铁生产加工、下游建材应用标准为重点,沿产业链多环节治理,让不合规钢铁产能、不合格钢材产品没有市场空间。

以满足市场需求为核心找准钢铁行业供应短板,引导供需开展合作模式创新,提升高质、高效钢材的国内、国际供应能力

此轮钢铁产能过剩也具有结构性过剩特征,技术含量较高的特殊钢市场供应短缺,很多应用于特殊领域、专业领域,具有耐高压、耐高温、耐低温、抗腐蚀、轻量化等功能的合金钢仍然以进口为主。从国际市场看,我国出口的钢材主要是“大路货”,钢企出口的模式特点是“大规模供应、低价格制胜”。产品能够迅速抢占国际市场主要源于价格优势,品质能够满足当地市场的基本要求,但在质量、品种或服务方面缺乏独特优势。而且,由于技术含

量不高，国内供应充足，同质化竞争不可避免。

综合分析，我国钢铁行业的供给侧存在技术短板：在很多特殊领域、专用领域存在技术短缺或空白；行业的传统思维是规模导向，大型钢企不注重规模小、门槛高的高精尖细分领域，形不成差异化发展，造成了产能结构性过剩的局面；在短缺环境下形成的客户服务意识不强，产品的针对性和灵活性不足，很容易被同类产品替代，再加上上游钢企之间竞争激烈，上游与下游客户之间也难以形成紧密的合作关系。

解决问题的基本思路：转变传统的单一规模化供给思维，将规模效益与差异发展相结合，实现做精做强。要做到有“退”有“进”，在退出过剩产能的同时也要针对供应短板加快创新突破，进入高质、高效钢材产品领域。鼓励钢企积极与国内外客户开展以问题为导向的技术合作，强化设计、研发、加工、售后等配套服务，增强产品的功能性、独特性和灵活性，通过品种、品质、服务“三制胜”保持竞争优势，巩固老市场、拓展新市场。

促进钢铁供给侧改革调整的五大政策建议

明确钢铁行业减量化发展方向

坚持量化的基本原则不动摇，尤其是钢企间的重组要确保产能实质性削减而非几家企业的简单加总，培育“重需、重质”的全新供应模式就不能走规模导向的老路。要在有减有增之中实现行业结构优化和供需再平衡，不能一味强调减少，不能一刀切式限制符合未来需求和结构调整要求的“量”：“减量”包括减少粗钢总产量、以“僵尸”产能为代表的低效产能、“僵尸”企业以及富余人员；“增量”是指增加具有高标准、差异化、个性化特征的产品，高质、高效产能以及更高素质的从业人员。引导企业在由“量”向“质”的转变中进行结构调整，通过差异化的品种、品质、服务决胜市场。

组建跨省、跨央地的区域型国有钢铁投资、运营公司

可将钢铁结构调整与实施国有资本管理体制体制改革相结合，组建跨省、跨央地的区域型国有钢铁投资、运营公司，同时探索混合所有制改革。我国拥有的若干钢铁基地以及多点成面形成了几大各具特征的供应区域是进一步整合的基础。国家资产管理部和行业管理部门牵头，开展以企业为主的专项调研，保障组建的科学性和可行性。组建方案要充分考虑以管资本为主的组织架构设计、充分考虑组建后不良资产的统一处置问题，为组建后的进一步改革和结构优化调整打下良好基础。接下来还要推进国有性质的“僵尸产能”退出以及大中型钢企的创新发展，积极探索国有钢企与具有较强竞争力的民营钢企、与在高精尖合金产品领域已形成一定能力的民营钢企之间的混合所有制改革。

支持民营钢企间以总产能缩减为特征的兼并重组

考虑我国钢铁行业中的民营钢企数量较多，其中又不乏有较强竞争力企业的现状，应支持民营钢企间的兼并重组。充分发挥市场的决定性作用，对于低效产能不再以救助为主，而是支持有实力的民企开展重组工作。政府的工作重点是保障重组过程的有序开展以及政策引导。

严格供和需两端监管

形成政府、市场与社会的多元化治理。在非法、违规钢材产能密集区建立不同政府部门间的协调监督机制；发挥行业协会在中央政府与企业间的沟通职能，形成正规企业联合抵制非法产能的行业风气；发挥新闻媒体等社会主体的舆论监督作用，形成广泛的社会监督体系。进一步规范废钢回收、加工、利用市场，严格监督农村建筑、具有公益性城市建筑等领域的钢材产品质量，有效打压非法、违规产能的市场空间。建立非法、违规钢铁产能集聚区“黑名单”，避免这些产能关闭后的“死灰复燃”。进一步完善生产环节监管体系，重点从动态环保监管、税收监管、用工监管三个方面整治违规生产。

引导供需企业联合创新，攻克供应短板

财政资金支持的主体应以钢铁研发平台为主，可以是企业建立的研究机构，也可以是第

三方建立的公共平台。鼓励钢铁下游消费企业和上游生产企业联合参与同一项技术的平台研发，以稳定的需求激励传统钢企开拓新兴市场。重点支持机械制造业对外依存度高的钢材原材料，包括核心零部件以及汽车、船舶、家电等行业必需的特钢和轧钢新产品的技术研发，突破高尖端产品国产化瓶颈。

从“双反”转向“337调查” 高端钢成欧美最后阵地

中国钢铁行业正在遭遇史上第一次337调查，而摆在中国钢铁企业面前的选择非常清晰，要么积极应诉，要么永久性失去美国市场。

这一硬币的背后，则是美国钢铁企业面临的困境：如果失去高端钢市场，它们就失去了最后的阵地。

中国钢企正在逐渐变强，欧美企业有了危机感

对欧美企业来说，高端钢材领域门槛一向较高，中国钢企想要打入并非易事，往往需要耕耘十余载。此番，美国发起337调查，恐怕也是希望保住这块蛋糕的相对完整。姚林龙认为，美国钢铁公司正在感受到“巨大的危机感”。

中国虽然是钢铁大国，但并非强国，在高端产品方面相对落后。这种现象虽然还没有发生质的改变，但一些微妙的量变积累正在形成。宝钢国际总经理姚林龙表示，“我们作为后来者，研发各方面都比较慢，需要时间，但现在美国钢铁公司等企业发现在高端钢材领域我们已经超过他们了，对他们而言当然就是很大的危机”。

姚林龙分析，“在前几年美国的钢厂也不景气，研发投入越来越少，看到我们产品都已经出来了，如果高端行业被我们占领的话，别说现在，未来他们都没多少希望了。”

无论是低端领域的“双反”，还是高端领域的337调查，姚林龙认为，“核心还是回到保护本国落后。”姚林龙举例，以油井管为例，“在美国市场上反倾销前后价格要相差500-800美元/吨。”成本较低被认为是中国钢企价格竞争优势的原因之一。

然而，中国钢企成本较低这一理由在欧美钢企面前并没有多少说服力。姚林龙表示，“他们现在不承认我们市场经济，不认为我们的成本是真实的。而实际上他们一贯认为的中国钢铁业享受政府补贴之类的现象早就没有了，中国钢铁行业早就是一个完全竞争的行业了。”

周密则认为目前贸易摩擦加剧原因之一还包括经济正处于下行周期。“下行阶段容易使得产能过剩这种矛盾更加突出。”面对贸易摩擦，周密提出，“产量过大造成价格过低这一现象需要调整，另一方面也要优化产品结构。”

附

什么是337调查？

所谓的337调查，最早因该调查依据美国《1930年关税法》第337条而得名。美国国际贸易委员会(USITC)进行此项调查，禁止的是一切不公平竞争行为或向美国出口产品中的任何不公平贸易行为，特别是保护美国知识产权人的权益不受涉嫌侵权的进口产品所侵害。而在实际操作中，337调查已成为美国重要的贸易保护手段之一。

商务部国际贸易经济合作研究院研究员周密6月6日在接受澎湃新闻采访时表示，“从目前接连发生的‘双反’、337调查来看，美国贸易保护的做法正在加剧”。周密称，“337调查，在中国钢铁行业没有发生过，影响还是很大，最终违反的话就是产品完全禁止进入美国市场。”

此前的4月26日，美国最大的钢铁公司美国钢铁公司向美国国际贸易委员会提出调查申请，请求对中国出口美国的碳钢和合金钢产品提起337调查。1个月之后，美国国际贸易委员会宣布对宝钢、武钢、鞍钢、首钢等共计40家中国钢企正式发起337调查。

国内外行业动态

中国造出世界最长厚壁无缝钢管，核电站就缺它

“6年时间建造一个核电站，3年时间在等待锻件。”10年前说起我国对核电建设中的关键锻件大口径厚壁无缝钢管无法自主生产的窘境，曾有许多业内人士无奈地发出这句感慨。

“自主制造万吨级重型设备已不是难事，我们的目标是中国‘极端制造’领跑世界。”如今再谈及这一话题，清华大学机械工程系重型装备研究团队成员的眼里已满是自信的光芒。

从2009年内蒙古3.6万吨垂直挤压机挤出第一根厚壁无缝钢管打破国外垄断，到2015年青海6.8万吨挤压和模锻双功能重型压机挤出世界第一长度的无缝钢管实现国际领先，短短几年技术创新突破，我国自主生产电力用高端耐热无缝钢管替代进口并跻身国际市场的夙愿正在成为现实。

“联手清华大学5年攻坚克难，世界首台6.8万吨重型压机能够完成95%以上的航空模锻件的生产，首根碳钢无缝钢管长达12.8米，直径630毫米，壁厚110毫米。”近日发布这一消息的青海康泰锻铸机械有限责任公司备受瞩目。该公司技术研发部部长安杰告诉记者，6.8万吨多功能压机是目前世界上唯一具备模锻和挤压两个功能的最大吨位的压机，可挤压生产核电和高参数超超临界火电机组高合金、难变形、大口径厚壁新型管材，也可锻造出航空、航天工业等领域大型和特大型钛合金、高温合金、超高强度金属等难变形锻件。

为什么要自主研发大吨位重型压机生产厚壁无缝钢管？世界第一长度意味着什么？项目主要负责人清华大学机械工程系重型装备研究所教授吴任东给出了答案。

大口径厚壁无缝钢管是60万千瓦以上超临界、超超临界火力发电项目必不可少的装备，其制造依赖于重型压机，然而重型压机的制造技术却长期被国外垄断，我国一度只能高价进口。作为装备大国、电力大国，只有打破这样的尴尬处境才能真正在国际领域占有一席之地。

不仅如此，制造万吨级重型设备标志着一个国家的制造能力，涉及设计、制造、运输、安装等诸多技术难题，属于“极端制造”领域，成功虽极其不易，但没人不想抢占先机。对已经积累了深厚技术经验的中国来说，打破国外垄断只是阶段性成果，领先国际水平形成绝对优势并掌握市场定价权才能在竞争中立于不败之地。

“更重要的，在应用领域，更长、更厚的无缝钢管是今后产品发展的方向。”吴任东说，随着电站功率增大以及海上钻油深度不断增加，对厚壁钢管的口径要求越来越大，而高合金钢管普遍存在难以焊接的问题也对厚壁钢管的长度提出更高要求。“值得一提的是，经过论证，6.8万吨重型压机已具备挤压生产长度18米、外径1.5米的难变形合金大口径厚壁钢管，这远远超过了世界同类其他设备的水平。”

据了解，截至目前，6.8万吨重型压机项目已累计完成投资11亿元，完成了压机工艺主辅设备安装及调试。在2015年的四次试制过程中，6.8万吨压机均成功挤出长度超过14米的厚壁钢管，尤其是高合金、大口径钢管的调试成功验证了压机当初设计的挤压功能和各项技术数据已达到设计指标，也证明挤压功能已经满足生产要求。

作为完全自主研发的建设项目，企业的更多突破也丰富了“世界先进水平”的内涵。安杰介绍，在挤压工艺完成过程中，一线技术人员解决了压机锻粗、穿孔前的外表面除鳞问题以及压机挤管前的外圆及内孔的玻璃润滑问题，为成功挤出世界第一长度钢管奠定了坚实的基础。

武钢 X80直缝埋弧焊管用宽厚板通过中石化认证

日前，从中石化招标中心传来消息，武钢参与试制的 X80直缝埋弧焊管用宽厚板通过新粤浙项目试制，标志着武钢 X80宽厚板顺利通过中石化认证，成为新粤浙项目的合格供应商之一。

新粤浙管道工程是国家核准的大型能源项目，从新疆伊宁到广东韶关，全长8280公里，途经13个省（自治区），是中石化投资的首条长距离高钢级输气管道项目，具有重大的经济效益和社会效益。

随着管道建设向着高钢级、大壁厚、高韧性的要求发展，本项目对钢种提出的技术标准十分严格，生产难度很大。武钢热连轧管线钢一直引领国内管线钢发展，此次中石化新粤浙项目，武钢高度重视，相关部门及项目组全力以赴，克服重重困难，终于成功完成钢板的试制。

经中国石油(601857, 股吧)天然气管道科学研究院、中国石油集团石油管工程技术研究院两家评价机构评定，武钢集团生产的 X80直缝埋弧焊管用钢板及钢管全部合格。此次认证成功，不仅为武钢宽板取得新粤浙供货权，同时为开拓国内管道市场打下了坚实的基础。

华菱衡钢国家级攻关项目——膨胀套管 生产成功

5月份，衡钢180机组精心安排国家科技支撑项目-膨胀套管热轧生产，180机组 PQF 高精度轧机发挥自身独特优势，热轧钢管全长壁厚精度再上新台阶，膨胀套管生产成功。

国家级攻关项目——膨胀套管研发与生产作为钻井技术的革命，是21世纪钻探行业前沿核心技术之一，关于此品种的开发与进展，国内外媒体都高度关注。为确保合同顺利清交，本次生产采用两种方式，即热轧一次成型交货与热轧管冷拔交货方式，180机组专家与技术人员，充分准备轧制条件，现场生产加以跟踪指导，热轧管经最严格超声探伤，壁厚公差满足±5%的钢管比例达40%，最优公差为-4%~+3%，公差带满足10%的钢管比例达60%，不计伤管叛废，产品一次合格率100%，后续经冷拔后，壁厚精度有望更高，最大程度满足膨胀套高壁厚高均匀度要求。

此次生产，不仅检验了 180 机组高精度轧机轧制水平，而且提高了衡钢 PQF 轧机在国内外同类型轧机的竞争力。

安徽天大石油管材新品6330高强度合金管投入使用

安徽天大石油管材股份有限公司开发的6330（30Cr1MoV）高强度合金钢管在国内某大型锅炉厂投入使用，得到用户好评。

6330合金是 Cr-Mo-V 钢，主要用于锅炉吹灰系统的吹灰枪。锅炉在燃烧煤粉的过程中，除一部分产物结渣下落从排渣口排出外，一部分未充分燃烧的挥发份、碳粒、灰分等，则随烟气进入受热面，并进而在受热面上冷却、吸附、粘连，成为积焦、积灰，使受热面热阻增加、热效率下降。因为灰垢的导热系数仅为0.1163w/(m²℃)，为钢材导热系数的1/600。严重降低了受热面的导热能力，烟气所含的热能不能在受热面及时有效地吸收，致使锅炉出力不足，锅炉效率降低，煤耗增加，使整个发电机组难以满负荷运转，运行的经济性大为降低，因此锅炉吹灰必不可少。

大庆油田工程中标中俄原油管道二线工程第一、四标段

5月下旬，大庆油田工程建设公司成功中标国家重点工程——中俄原油管道二线工程（以下简称漠大二线）第一、第四标段，共计 501.18 公里的管道设计和施工任务，占全线

总工程量的 53.22%。

漠大二线工程是我国北方重要的油气战略通道之一。工程全长 941.8 公里，穿越多条大中型河流及公路，经过原始森林、丘陵、永冻土等生态环境脆弱地区，施工难度极大。

在这次施工中，大庆工程建设公司多次组织人员现场踏勘，对施工难点、自然环境、依托条件等进行详细了解；积极进行技术质量、人力资源、施工设备及各项资源的准备，结合中俄原油管道二线工程施工需求，重点开展全自动焊施工技术、永冻土施工技术、聚氨酯喷涂防腐补口、新老管线并行敷设技术的科研与攻关，为设计施工创造了良好条件。

下一步，这个公司将坚持以建设精品工程、绿色工程、效益工程为己任，不断发扬和延续漠大首创精神，抢前抓早，全力以赴做好开工前的准备工作，确保设计、施工中各节点任务准时、高效、优质完成。

宝鸡钢管再获中石油和化工自动化行业科学技术奖

近日，从中国石油和化工自动化行业科学技术奖办公室传来消息，宝鸡钢管“中心”四大平台之一的多功能数字化焊接试验平台荣获“中国石油和化工自动化行业科学技术科技进步二等奖”。该奖项是国家科学技术部批准(国家奖社证字第0109号)设立的面向全国范围的行业性科学技术奖。

加拿大对我石油管材短节反倾销和反补贴措施即将到期

2016年6月13日，加拿大国际贸易法庭发布公告称，如果双反措施到期前不再发起新的日落复审，对原产于或进口自中国的石油管材短节（Oilcountry tubular goods spup joints）反倾销和反补贴措施将于2017年4月9日到期。作为本案利益相关方的个人、企业、组织或政府可在7月8日前向国际贸易法庭提交申请或反对反倾销和反补贴日落复审立案的书面材料。国际贸易法庭将于2016年8月2日对是否日落复审立案作出裁决。

2011年9月12日，加拿大对原产于中国的石油管材短节进行反倾销和反补贴立案调查。涉案产品海关编码为7304.29.00.51、7304.29.00.59、7304.29.00.61、7304.29.00.69、7304.29.00.71和7304.29.00.79。2012年4月10日，加拿大国际贸易法庭发布公告，对中国的石油管材短节作出反倾销和反补贴产业损害肯定性终裁。

美国对台湾地区石油管材作出反倾销行政复审初裁

2016年6月13日，美国对台湾地区石油管材作出反倾销行政复审否定性初裁，初步裁定 Tension Steel Industries Co., Ltd. 在调查期内不存在倾销涉案产品的行为。利益相关方应于本行政复审初裁公告发布之日起30日内就本初裁结果提交案件摘要材料。

2015年11月9日，美国对台湾地区石油管材发起本次反倾销行政复审调查，调查期为2014年7月18日~2015年8月31日，涉案产品海关编码为 7304.29.10.10、7304.29.10.20、7304.29.10.30、7304.29.10.40和7306.50.50.70等。

俄气牵头北溪-2天然气管道发出招标 价值超10亿美元

据道琼斯伦敦6月10日消息，据知情人士称，北溪-2天然气管道项目财团为这一规模110亿美元存在争议的项目发出首个重要招标。该天然气管道项目或令从波罗的海到西欧的俄罗斯管道天然气供应量增加一倍。

管道铺设合同的招标书已送至有意投标的承包商手中，该合同价值超过10亿美元。由俄罗斯国有企业俄罗斯天然气工业股份公司牵头的上述财团将于6月13日开始评估竞标书。

一名北溪-2项目发言人证实，管道铺设的竞标书将于本月提交，中标结果将于2016年底揭晓。首批管道定于2018年5月18日开始铺设。

会员动态

宝钢试制成功超高强连续油管用钢

日前，首批宝钢超高强连续油管用钢 CT130试制成功，这标志着宝钢具备生产超高强连续油管用钢的能力，填补了国内空白，有助于我国页岩气产业向更深更恶劣的工况环境进发。

近两年来，国内外页岩气开发工况逐步恶化，用户对 CT100系列以上的高强连续油管需求量快速增长。但高强连续油管的工艺技术复杂，对生产控制的要求很高，目前国内并无厂家具备生产能力，国外也鲜有钢厂能够生产。

宝钢根据国内外连续油管应用的发展趋势，于2007年开始进行连续油管用钢的产品开发。经过多轮的成分、工艺优化，宝钢陆续突破了产品表面、产品强度等控制难题，已具备了 CT80-CT100系列钢级多种规格产品的供货能力。

近期，有用户向宝钢提出了超高强连续油管用钢的需求。该钢种不仅要求具有极高的强度和塑性，而且对内部质量、表面洁净度、厚度精度及性能均匀性均提出极高的要求，属高端热轧产品。

针对用户需求，宝钢快速响应，发挥一贯制管理优势，采用创新的冶金方案和工艺技术，在实验室多轮试验验证基础上，优化现有产品的合金设计和制造流程，成功试制出超高强连续油管用钢 CT130。经检验，试制钢各项性能指标均满足用户技术协议要求，并已发往用户。

新闻链接

连续油管是一种缠绕在卷筒上长达数千米无接头连续焊接的钢管，主要应用于油气田修井、钻井、完井、测井及集输等作业，具有机动性强、作业效率高和重复使用等特点。随着连续油管作业技术的进步和非常规油气开采需要，连续油管的强度逐步增加，有利于提升作业深度和使用寿命。

常宝钢管徽杭古道重塑之旅活动获得圆满成功

为磨练管理人员意志，加强团队协作精神，提升凝聚力和激发正能量，5月下旬，公司组织60名管理人员在毅行训练营教练员的带领下，前往徽杭古道展开了22公里的徒步挑战。徒步途中，大家相互帮助，在细雨中前行，在美景中穿梭，一路坚持到终点，圆满完成了本次徽杭古道重塑之旅。

所有人员乘坐训练营大巴从常州出发，前往徽杭古道的入口——临安。安全抵达后，60人被平均分成了6个小队，每个小队确立自己的队名和口号，分别是：1队冲锋队，2队飞鹰队，3队男人帮，4队精进队，5队武林队，6队爬山虎队。分队完毕，大家收拾好行装，背上装有帐篷、睡袋、补给等物品的背包负重出发。

天上飘着蒙蒙细雨，道路湿滑，尽管环境艰辛，但是大家激动的心情丝毫未受影响，在欢声笑语中稳步前行，完成了当天8km的徒步目标，并在蓝天凹安营扎寨。

经过晚上的休息调整，第二天的目标是14km徒步路程以及其他集体任务，最终大家集思广益，众志成城，顺利通过毅行教练们设置的重重考验。

分享大会上，公司总经理韩巧林就此次徒步活动发表感言，强调了“坚持、痛点、落实”三个关键点，各队成员也展示了在途中完成的“蓝图”。随着颁奖仪式的结束，此次徽杭古道重塑之旅落下帷幕。

活动结束后，大家纷纷表示，本次活动磨练大家了意志，加强了团队协作精神，相信在今后的工作中，所有参加人员将更具能量和激情，不畏困难，踏实工作，勇往向前，以实际行动为公司发展作出贡献！

宝钢试制成功高强镁合金无缝管

宝钢中央研究院镁合金研发团队首次成功试制出超长反挤压高强镁合金无缝薄壁管。

相比于普通管材，反挤压高强镁合金无缝管材力学性能更加优良，抗疲劳性能和二次成型加工性能大幅提高。该产品可用于航空航天、军工、汽车和轨交系统，以及高端户外运动用品等领域，具有广阔的市场需求和应用前景。

该产品的试制成功，展现了宝钢在镁合金方面的研发实力，将助推宝钢“从钢铁到材料”战略中新材料业务的快速发展。

国家质检总局特设局高继轩副局长调研天阳钢管

2016年5月20日，国家质检总局特种设备局高继轩副局长在全国锅炉压力容器标准化技术委员会热交换器分技术委员会周文学秘书长和中国腐蚀与防护学会高分子管道和容器专业委员会（PPVC）郑伟义副主任的陪同下，来到 PPVC 会员单位——上海天阳钢管有限公司调研并现场指导工作。

上海天阳钢管有限公司董事长何建忠向国家质检总局领导汇报了天阳企业文化和管理特色，并作了采用全球首创三元复合工艺研制的不锈钢复合换热管新产品与新工艺的介绍。

国家质检总局特设局高继轩副局长对天阳钢管在创新发展的努力给予了充分肯定，并希望天阳借助科技和管理的力量，再创佳绩！

协会工作

★ 协会迁址公告

自6月13日起，上海钢管行业协会搬迁至新址办公，特告知广大会员企业：

1、新办公地址：天目中路240号4楼 邮编： 200070

新址位于天目中路，靠近西藏中路，公交13路、63路、46路、58路等晋元路站直达，公交210路、18路、108路、地铁8号线、12线曲阜路站（大悦城）出口500米。

2、新址电话不变：56974051

★ 重要通知

各位会员：协会已启用新的开户银行，为方便工作，原开户行“建行高境庙支行”账户将逐步停止使用。请尚未缴纳会费的会员企业，会费缴纳至新账户。

谢谢大家支持！并请互相转告。

新开户行账号：

开户名称：上海钢管行业协会

开户银行：上海农商银行华泾支行

账 号：5013 1000 5133 28844